

<b>INFORMAÇÕES DE SERVIÇO</b>	<b>10-1</b>	<b>SUBSTITUIÇÃO DOS ROLAMENTOS DA CARÇAÇA</b>	<b>10-8</b>
<b>DIAGNOSE DE DEFEITOS</b>	<b>10-2</b>	<b>ÁRVORE DE MANIVELAS</b>	<b>10-9</b>
<b>SEPARAÇÃO DAS CARÇAÇAS</b>	<b>10-3</b>	<b>MONTAGEM DAS CARÇAÇAS DO MOTOR</b>	<b>10-11</b>
<b>TRANSMISSÃO</b>	<b>10-4</b>		

## INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

### INSTRUÇÕES GERAIS

- As carcaças do motor devem ser separadas para executar serviços de reparos na árvore de manivelas e transmissão.
- Remova os seguintes componentes antes de separar as carcaças do motor.
  - Alternador (capítulo 9)
  - Embreagem/Seletor de marchas (capítulo 8)
  - Cabeçote (capítulo 6)
  - Cilindro/pistão (capítulo 7)
  - Motor de partida (capítulo 17 ou 32)

### ESPECIFICAÇÕES

ITEM		VALOR CORRETO (mm)	LIMITE DE USO (mm)
Excentricidade da árvore de manivelas		–	0,10
Folga lateral da cabeça da biela		0,05 – 0,30	0,5
Folga radial da cabeça da biela		0 – 0,008	0,05
Diâmetro interno do garfo seletor		12,000 – 12,018	12,05
Espessura dos dentes do garfo seletor		4,93 – 5,00	4,50
Diâmetro externo do eixo do garfo seletor		11,976 – 11,994	11,96
D.I. da engrenagem	M 3, M 5, C 4	20,020 – 20,041	20,07
	C 1	19,520 – 19,541	19,57
	C 2	23,020 – 23,041	23,07
D.I. da bucha	C 1	16,500 – 16,518	16,55
	C 2	20,000 – 20,021	20,05
D.E. da bucha	C 1	19,479 – 19,500	19,43
	C 2	22,979 – 23,000	22,93
D.E. da árvore primária	Na engrenagem M3	19,959 – 19,980	19,91
D.E. da árvore Secundária	Na bucha C 1	16,466 – 16,484	16,41
	Na bucha C 2	19,974 – 19,987	19,92
	Na engrenagem C 4	19,959 – 19,980	19,90
Folga entre a bucha e engrenagem	M 3	0,040 – 0,082	0,10
	C 4	0,040 – 0,082	0,10
Folga entre a árvore e a bucha	C 1	0,016 – 0,052	0,08
	C 2	0,013 – 0,047	0,08