

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	9-1	EMBREGEM DE PARTIDA	9-5
DIAGNOSE DE DEFEITOS	9-1	INSTALAÇÃO DO ROTOR DO ALTERNADOR	9-8
REMOÇÃO DA TAMPA ESQUERDA DO MÓTOR	9-2	INSTALAÇÃO DA TAMPA ESQUERDA DO MÓTOR	9-9
REMOÇÃO DO ROTOR DO ALTERNADOR	9-5		

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

- Este capítulo descreve a remoção e instalação da engrenagem de redução de partida, do alternador, do gerador de pulsos e da embreagem de partida. Estas operações podem ser feitas com o motor instalado no chassi.
- O procedimento de inspeção e diagnose de defeitos referentes ao alternador encontra-se no capítulo 15 ou 33.

ESPECIFICAÇÕES

ITEM		VALOR CORRETO (mm)	LIMITE DE USO (mm)
Engrenagem de redução de partida	Diâmetro interno	10,016 - 10,034	10,10
	D.E. do eixo	9,991 - 10,000	9,95
Engrenagem intermediária de partida	Diâmetro interno	10,016 - 10,034	10,10
	D.E. do eixo	9,991 - 10,000	9,95
Engrenagem movida de partida	Diâmetro interno	22,010 - 22,031	22,07
	Diâmetro externo	45,660 - 45,673	45,60

VALORES DE TORQUE

Parafuso do gerador de pulsos	5 N.m (0,5 kg.m)
Parafuso do rotor do alternador	75 N.m (7,5 kg.m)
Parafuso da embreagem de partida	16 N.m (1,6 kg.m)

FERRAMENTAS

Fixador do rotor	07725-0040000BR
Extrator do rotor	07733-0020001BR

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Motor não gira

- Embreagem unidirecional de partida defeituosa
- Engrenagem de redução de partida defeituosa
- Mau funcionamento no sistema de partida (capítulo 17 ou 35)