

Instale temporariamente os anéis nas suas respectivas posições no pistão com as marcas voltadas para cima.

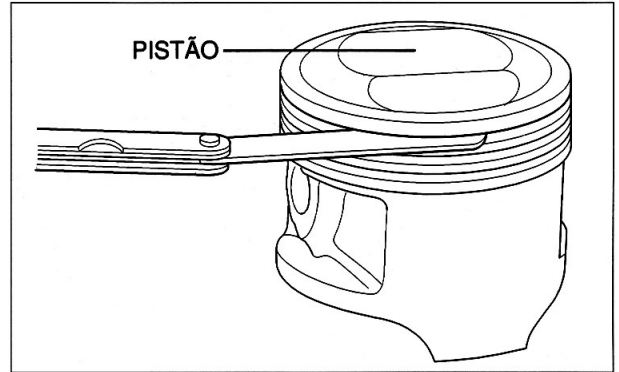
Meça a folga entre os anéis e as canaletas do pistão com cálibre de lâminas.

LIMITE DE USO:

1º anel: 0,09 mm

2º anel: 0,09 mm

Verifique se o pistão está gasto ou danificado.



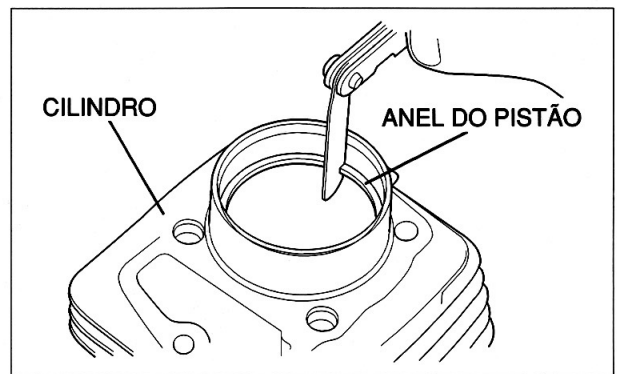
Introduza cada um dos anéis no cilindro e meça a folga entre as suas pontas a 10 mm da base do cilindro.

LIMITE DE USO:

1º anel: 0,5 mm

2º anel: 0,7 mm

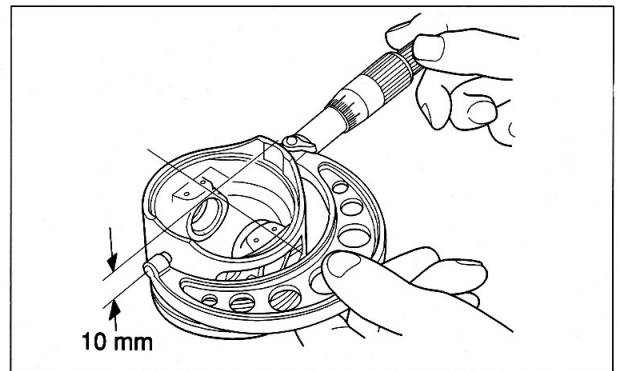
Anel de óleo: 0,9 mm



Meça o diâmetro externo do pistão a 10 mm da base da saia do pistão.

LIMITE DE USO: 63,42 mm

Compare a medida obtida com o limite de uso e calcule a folga entre o pistão e o cilindro (página 7-2).



Meça o diâmetro interno do furo do pistão em duas direções em ângulo reto.

LIMITE DE USO: 15,04 mm

Meça o diâmetro externo do pino do pistão em três pontos.

LIMITE DE USO: 14,96 mm

Calcule a folga entre o pino e o pistão.

LIMITE DE USO: 0,02 mm

