

Meça a conicidade do cilindro em três pontos (topo, centro e base) e em duas direções X e Y em ângulo reto.

Deve-se basear no maior valor obtido para determinar a conicidade.

LIMITE DE USO: 0,10 mm

Meça a ovalização do cilindro em três pontos (topo, centro e base) e em duas direções X e Y em ângulo reto.

Deve-se basear no maior valor obtido para determinar a ovalização.

LIMITE DE USO: 0,10 mm

REMOÇÃO DO PISTÃO

Coloque um pano limpo sob o pistão para evitar que as travas caiam no interior do motor.

Remova a trava do pino do pistão com um alicate.

Empurre o pino para fora do pistão.

Remova o pistão.

Remova os anéis do pistão tendo o cuidado para não danificá-los.

NOTA

Abra as extremidades do anel e remova-o puxando para cima pelo lado oposto.

INSPEÇÃO DO PISTÃO/ANÉIS

Limpe a cabeça do pistão.

Verifique se o pistão apresenta trincas, danos ou desgaste.

Use um anel velho para remover os depósitos de carvão e óleo das canaletas.

ATENÇÃO

- Não danifique as canaletas do pistão.
- Não use escova de aço para limpar as canaletas do pistão.

