

Aperte os parafusos de fixação do acionador do tensor da corrente de comando.

**TORQUE: 12 N.m (1,2 kg.m)**

Remova o pedaço de arame do acionador do tensor.  
Instale o anel de vedação novo no parafuso.  
Aperte o parafuso de acordo com torque especificado.

**TORQUE: 4 N.m (0,4 kg.m)**

Gire a árvore de manivelas no sentido anti-horário algumas vezes e verifique novamente a sincronização das válvulas.  
Instale uma junta nova e anel de vedação novo na tampa da engrenagem de comando.  
Instale a tampa da engrenagem de comando com a cavidade de óleo voltada para baixo.

Instale e aperte os parafusos da tampa.  
Aplique óleo nos anéis de vedação das tampas dos orifícios de regulagem das válvulas.  
Aperte as tampas.

**TORQUE: 15 N.m (1,5 kg.m)**

Instale e aperte as tampas dos orifícios da árvore de manivelas e das marcas de referência.

**TORQUE:**

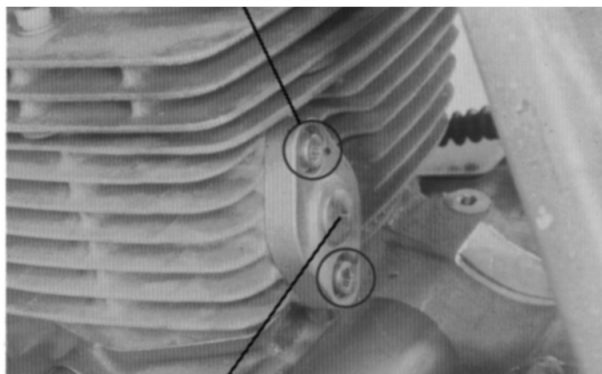
**Tampa do orifício das marcas de referência: 6 N.m (0,6 kg.m)**

**Tampa do orifício da árvore de manivelas: 8 N.m (0,8 kg.m)**

Instale os seguintes componentes:

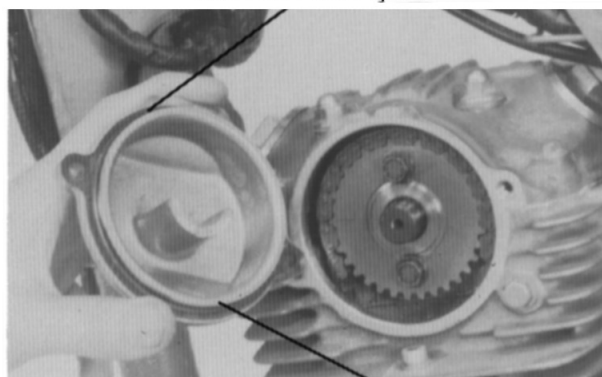
- motor (capítulo 5 ou 28)
- motor de partida (capítulo 17 ou 35)

PARAFUSO



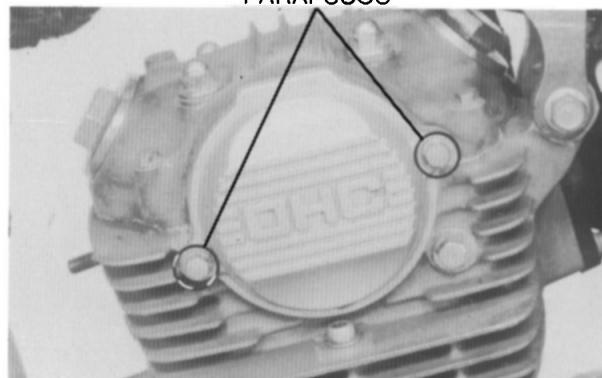
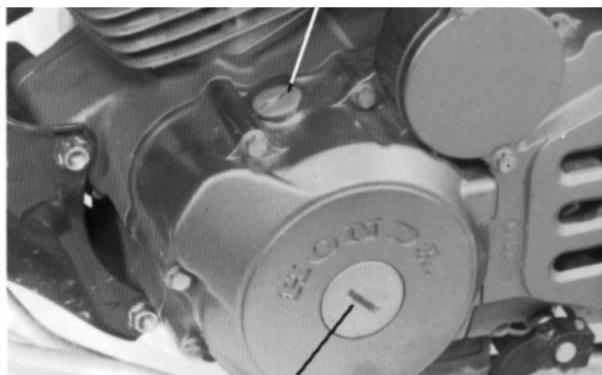
PARAFUSO

ANEL DE VEDAÇÃO



TAMPA DA ENGRENAGEM DO COMANDO

PARAFUSOS

TAMPA DO ORIFÍCIO DAS  
MARCAS DE REFERÊNCIA

TAMPA DO ORIFÍCIO DA ÁRVORE DE MANIVELAS