

Retifique a guia nova após sua instalação.

NOTA

- Aplique óleo de corte no alargador durante esta operação.
- Sempre gire o alargador no sentido horário. Nunca gire no sentido anti-horário

Limpe o cabeçote completamente para remover todas as partículas metálicas.
Retifique as sedes das válvulas.

INSPEÇÃO/RETÍFICA DA SEDE DA VÁLVULA

INSPEÇÃO

Limpe as válvulas de admissão e escape completamente para remover os depósitos de carvão.
Aplique uma leve camada de azul de prússia em cada sede da válvula.
Instale a válvula e gire-a de encontro à sede com auxílio de um cabo com ventosa.

Retire a válvula e inspecione suas faces de assentamento.
Meça a largura da face de assentamento com um paquímetro.
VALOR CORRETO: 1,1 - 1,3mm
LIMITE DE USO: 1,5 mm

Se a face de assentamento estiver muito larga, estreita ou apresentar irregularidade, a sede da válvula deve ser retificada.

ATENÇÃO

*A válvula não pode ser retificada.
Se a face de assentamento da válvula estiver áspera, com marcas de superaquecimento, gasta irregularmente ou com contato irregular, a válvula deverá ser substituída.*

ALARGADOR DA
GUIA DE VÁLVULA

