

## DEMONTAGE DE LA TIGE D'AMORTISSEMENT

## PRECAUTION :

- *Ne pas porter de gants pour effectuer les opérations d'entretien de la tige d'amortissement, pour éviter que du coton ou des saletés ne contaminent les pièces de la tige d'amortissement.*
- *Veiller à bien limer l'écrou d'extrémité à la main, de manière à ce que le diamètre extérieur de la tige d'extrémité soit d'environ 10 mm. Veiller à ne pas limer excessivement.*

Bloquez la fixation inférieure d'amortisseur dans un étau, en la protégeant à l'aide d'un chiffon d'atelier ou d'une cale de bois et en veillant à ne pas la déformer.

Détachez l'écrou d'extrémité de tige d'amortissement à l'aide d'une lime, conformément à l'illustration.

Faites tourner l'écrou d'extrémité d'arrière en avant par paliers d'un quart de tours jusqu'à ce qu'il se desserre, puis faites-le tourner d'un autre quart de tour et répétez le basculement d'avant en arrière, jusqu'à ce qu'il se libère complètement.

## NOTE :

- Si la tige d'amortissement est fêlée ou endommagée au retrait de l'écrou d'extrémité, remplacer l'ensemble tige d'amortissement par un neuf.
- Nettoyer les bavures de l'extrémité de la tige d'amortissement. Nettoyer soigneusement au solvant. Si les filetages ne peuvent être réparés, remplacer la tige.

*Veiller à ce que la limaille ne se colle pas sur le diamètre intérieur de la tige d'amortissement.*

Débarrassez l'extrémité de la tige d'amortissement de toutes bavures à l'aide d'une lime, puis rectifiez les filetages à l'aide d'une filière.

**FILIERE** : 12 x 1,5 mm

Nettoyez la tige d'amortissement au solvant après avoir rectifié les filetages.

## NOTE :

- Utiliser une longueur de fil de mécanicien pour respecter l'ordre des valves.
- Les pièces de la tige d'amortissement doivent être protégées des poussières et matériaux abrasifs.
- Nettoyer soigneusement les valves au solvant et bien les sécher à l'air comprimé, si elles ont été démontées et séparées.
- Veiller à ce que le solvant ne contamine pas le joint torique et le segment.

Déposez les rondelles, butée de valve, valves de rebond et piston de la tige d'amortissement.

30° pour commencer, puis adopter graduellement un angle de 45°

