

9. CYLINDRE/PISTON

INFORMATIONS DE SERVICE	9-1	DEPOSE DE PISTON	9-4
DEPANNAGE	9-2	INSTALLATION DE PISTON	9-7
DEPOSE DE CYLINDRE	9-3	INSTALLATION DE CYLINDRE	9-9

INFORMATIONS DE SERVICE

GENERALITES

- Cette section concerne la maintenance du cylindre et du piston. Ces opérations peuvent être exécutées avec le moteur installé dans le cadre.
- Veillez à ne pas endommager les parois du cylindre et le piston.
- Veillez à ne pas endommager les surfaces de portée en utilisant un tournevis pour démonter le cylindre.
- Nettoyez toutes les pièces démontées avec un solvant vierge et séchez-les à l'aide d'un jet d'air comprimé avant de les inspecter.
- Au cours du démontage, marquez et rangez les pièces démontées pour pouvoir les réinstaller à leurs positions initiales.

SPECIFICATIONS

Unité: mm

ELEMENT		STANDARDS	LIMITE DE SERVICE	
Cylindre	Diam. int.	100,000 - 100,015	100,05	
	Chanfrein	—	0,05	
	Faux-rond	—	0,05	
	Gauchissement	—	0,05	
Piston, segments de piston	Orientation du repère sur le piston	Repère "IN" tourné vers le côté admission	—	
	Diam. ext. piston	99,96 - 99,99	99,86	
	Point de mesure du diam. ext. de piston	20 mm à partir de la base de la jupe	—	
	Diam. int. d'alésage d'axe de piston	23,002 - 23,008	23,03	
	Diam. ext. d'axe de piston	22,994 - 23,000	22,98	
	Jeu piston-axe de piston	0,002 - 0,014	0,04	
	Jeu segment de piston-rainure de segment	Supérieur	0,045 - 0,080	0,095
		Second	0,025 - 0,060	0,075
	Coupe de segment de piston	Supérieur	0,25 - 0,40	0,55
		Second	0,40 - 0,55	0,70
Graisseur (rail latéral)		0,20 - 0,70	0,90	
Repère de segment de piston	Supérieur	Repère "R"	—	
	Second	Repère "RN"	—	
Jeu cylindre-piston		0,010 - 0,055	0,19	
Diam. int. pied de bielle		23,020 - 23,041	23,05	
Jeu bielle-axe de piston		0,020 - 0,047	0,067	

COUPLE DE SERRAGE

Boulon de cylindre 12 N-m (1,2 kgf-m)