

Alésez les nouveaux guides de soupapes après leur installation.

Insérez l'alésoir à partir du côté chambre de combustion et faites le toujours tourner dans le sens des aiguilles d'une montre.

OUTIL:

Alésoir de guide de soupape: 07984-ZE20001

NOTA:

- Appliquez de l'huile de coupe sur l'alésoir pendant cette opération.
- Faites tourner l'alésoir lorsque vous l'insérez et lorsque vous le retirez.



Nettoyez complètement la culasse pour éliminer les particules métalliques.

Rectifiez les sièges de soupape (page 8-15).



INSPECTION ET RECTIFICATION DE SIEGE DE SOUPE

INSPECTION

Nettoyez complètement les soupapes d'admission et d'échappement pour éliminer les dépôts de calamine.

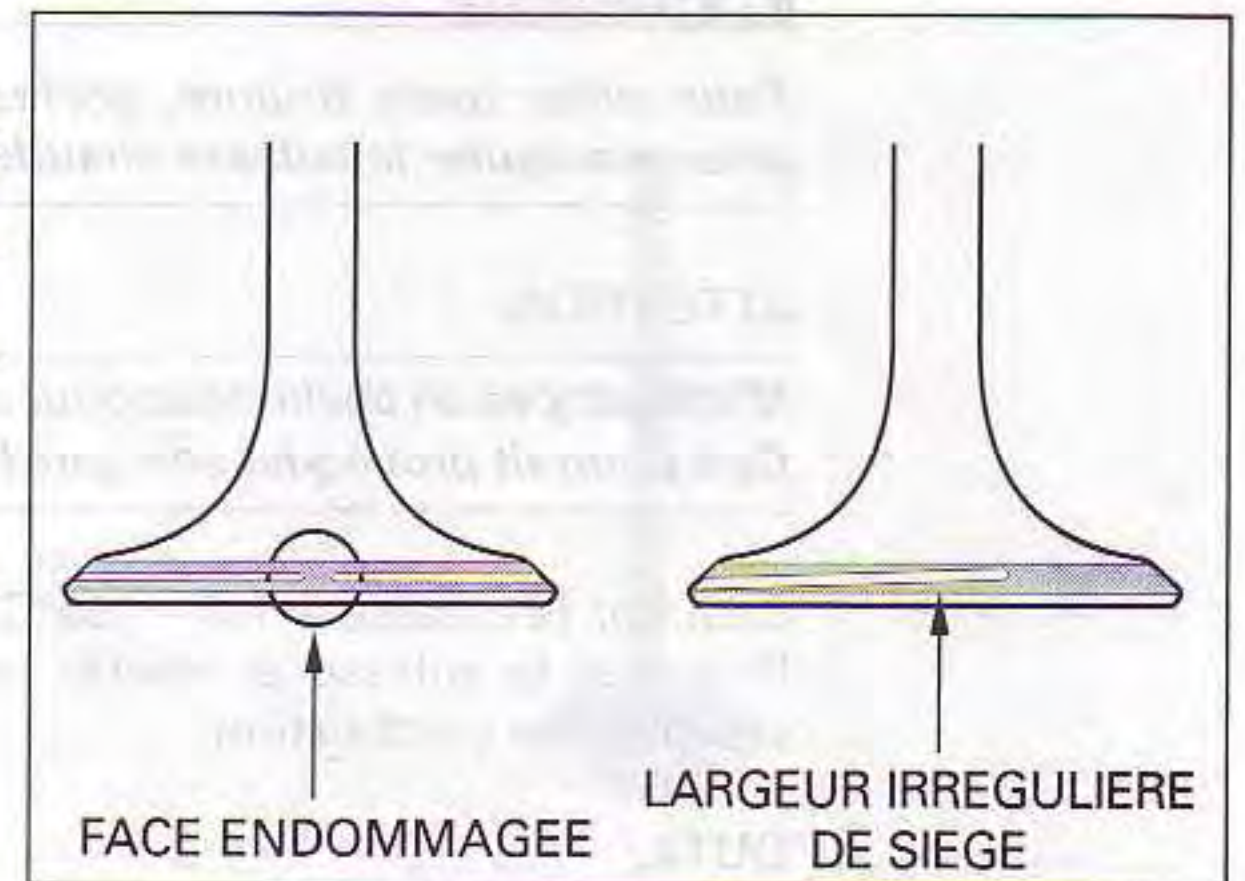
Appliquez une mince couche de Bleu de Prusse sur chaque face de soupape. Polissez chaque soupape et chaque siège à l'aide d'un flexible en caoutchouc ou d'un autre outil de polissage manuel.

NOTA:

Les soupapes ne peuvent pas être rectifiées. Si la face d'une soupape est brûlée ou très usée ou si elle est en contact avec le siège de manière irrégulière, remplacez la soupape.

Déposez la soupape et inspectez sa face.

- Largeur irrégulière de siège:
 - Tige tordue ou écrasée; remplacez la soupape et rectifiez son siège.
- Face endommagée:
 - Remplacez la soupape et rectifiez son siège.



Mesurez la largeur de chaque siège de soupape.

STANDARD: ADM: 1,1 – 1,3 mm

ECH: 1,3 – 1,5 mm

LIMITE DE SERVICE: ADM/ECH: 2,0 mm

Si le siège est trop large, trop étroit ou présente des points bas, il doit être à nouveau rectifié pour assurer une bonne étanchéité.

