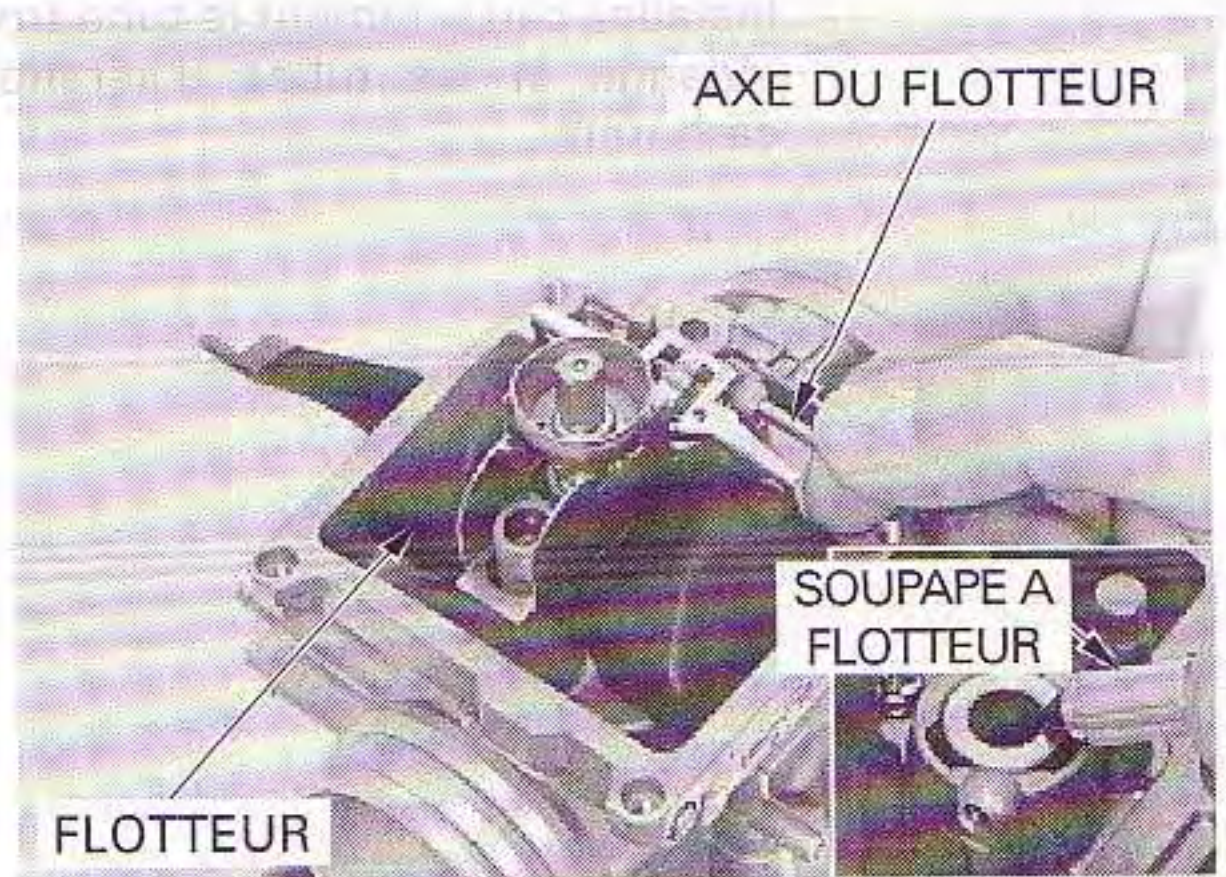


Installez les composants suivants:

- Soupape à flotteur.
- Flotteur.
- Axe de flotteur.

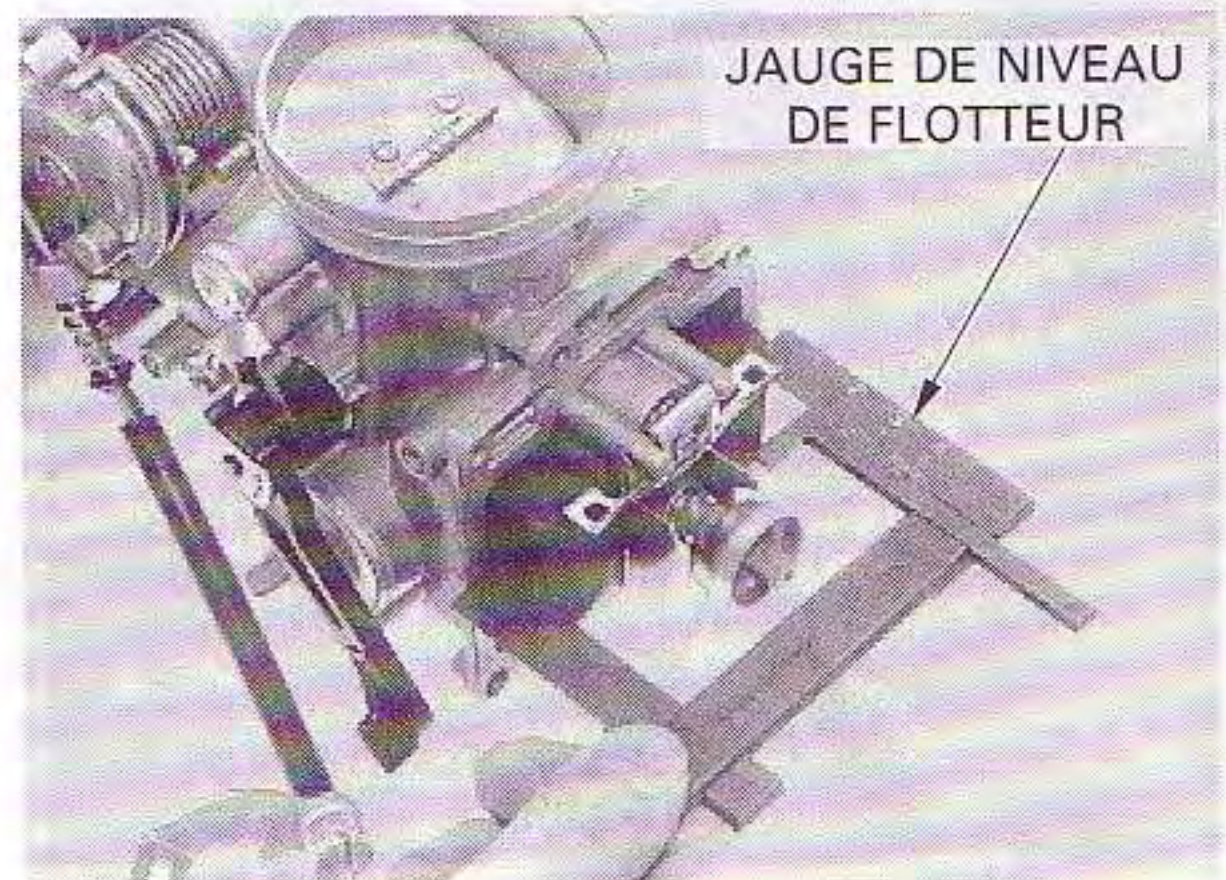


INSPECTION DU NIVEAU DU FLOTTEUR

NOTA:

- Vérifiez le niveau du flotteur après avoir inspecté la soupape à flotteur et le flotteur.
- Placez la jauge de niveau du flotteur perpendiculairement à la face de la chambre à flotteur en l'alignant avec le gicleur principal.

Placez le carburateur pour que la soupape à flotteur touche juste la lèvre du bras du flotteur. Vérifiez que l'extrémité de la soupape à flotteur est bien en contact avec le siège de la soupape. Vérifiez le niveau du flotteur à l'aide de la jauge de niveau.



NIVEAU DU FLOTTEUR: 16,0 mm

OUTIL:

Jauge de niveau de flotteur de carburateur: 07401-0010000

Si le niveau n'est pas conforme, réglez-le en recourbant avec précaution la languette du flotteur.

Installez un nouveau joint torique dans la chambre du flotteur.



Installez la chambre du flotteur et les vis avec le guide-tube. Serrez les vis avec le couple spécifié.

COUPLE: 2 N-m (0,2 kgf-m)

