

Enlevez les maillons en excès sur la nouvelle chaîne d'entraînement à l'aide d'une fraise pour chaîne d'entraînement.

NOTE:

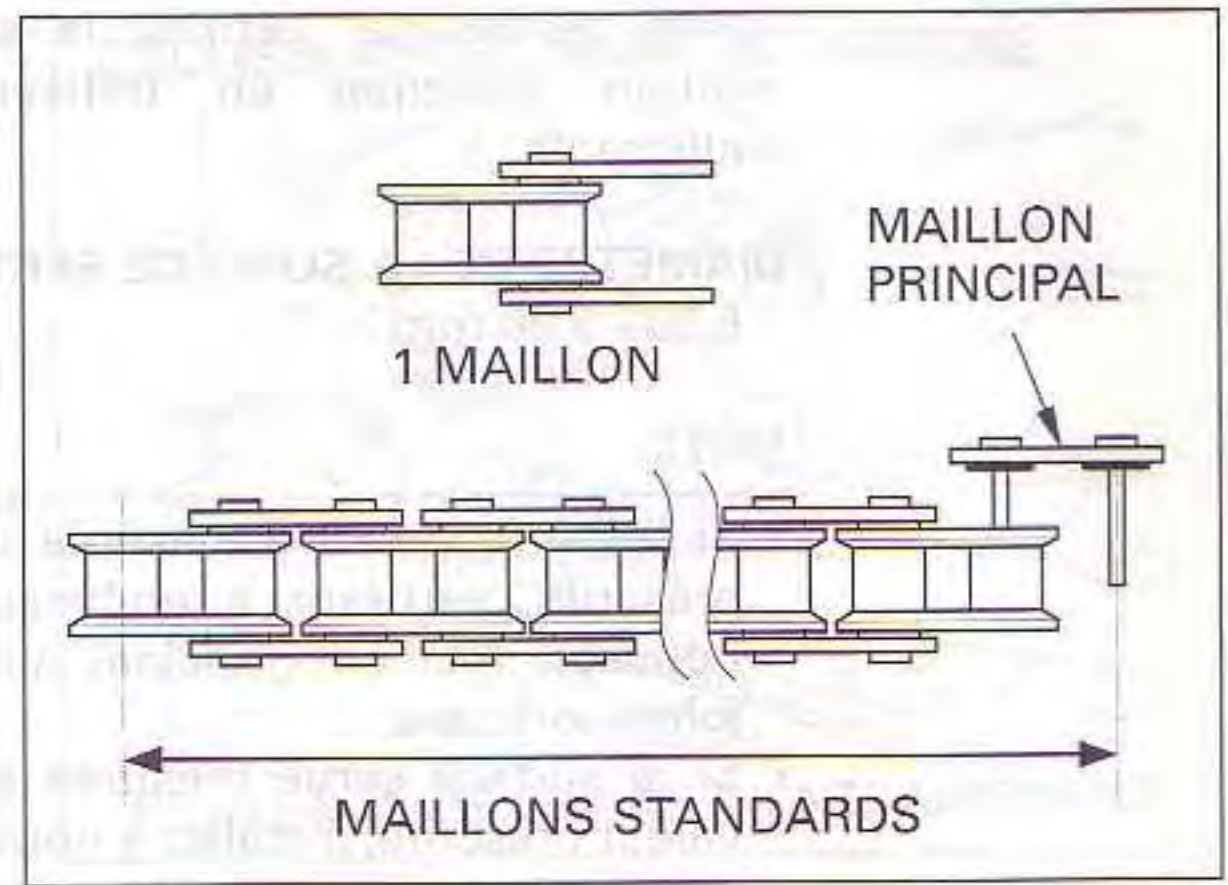
- Un (1) maillon est indiqué sur la figure de droite.
- Tenez compte du maillon principal lorsque vous comptez le nombre des maillons de la chaîne d'entraînement.

Maillons standards:

Types ED, DK : 110 maillons
Type U : 108 maillons

Chaîne de remplacement:

Types ED, DK : DID520VM-110LE ou RK520KZO-110LE
Type U : DID520VM-108LE ou RK520KZO-108LE

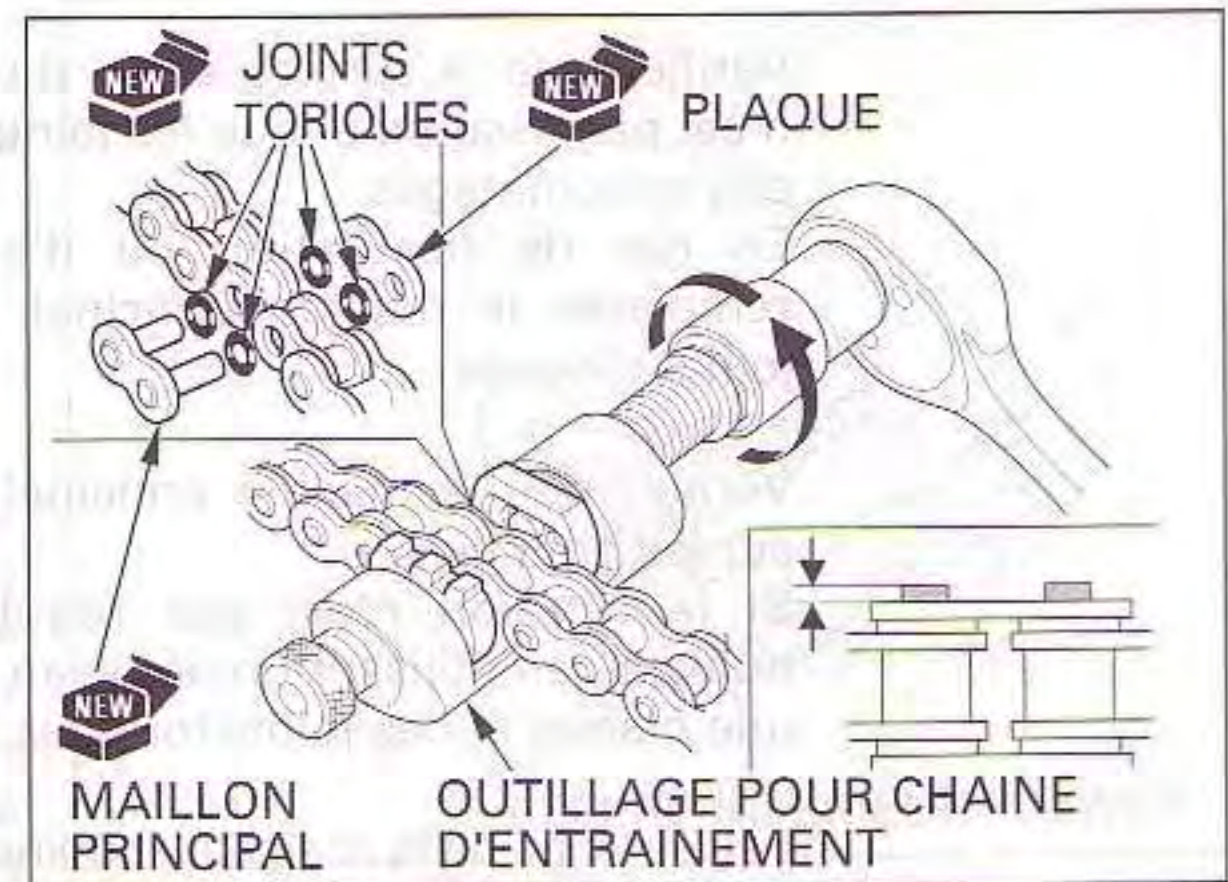


Installez la nouvelle chaîne d'entraînement sur le bras oscillant.

ATTENTION:

Ne réutilisez jamais l'ancien maillon principal, la plaque de maillon principal ou les joints toriques.

Installez de nouveaux joints toriques sur le nouveau maillon principal, et insérez le maillon principal à partir de l'intérieur de la chaîne d'entraînement en veillant à ne pas le coincer. Installez les joints toriques et la plaque de maillons à l'aide de la fraise pour chaîne d'entraînement.

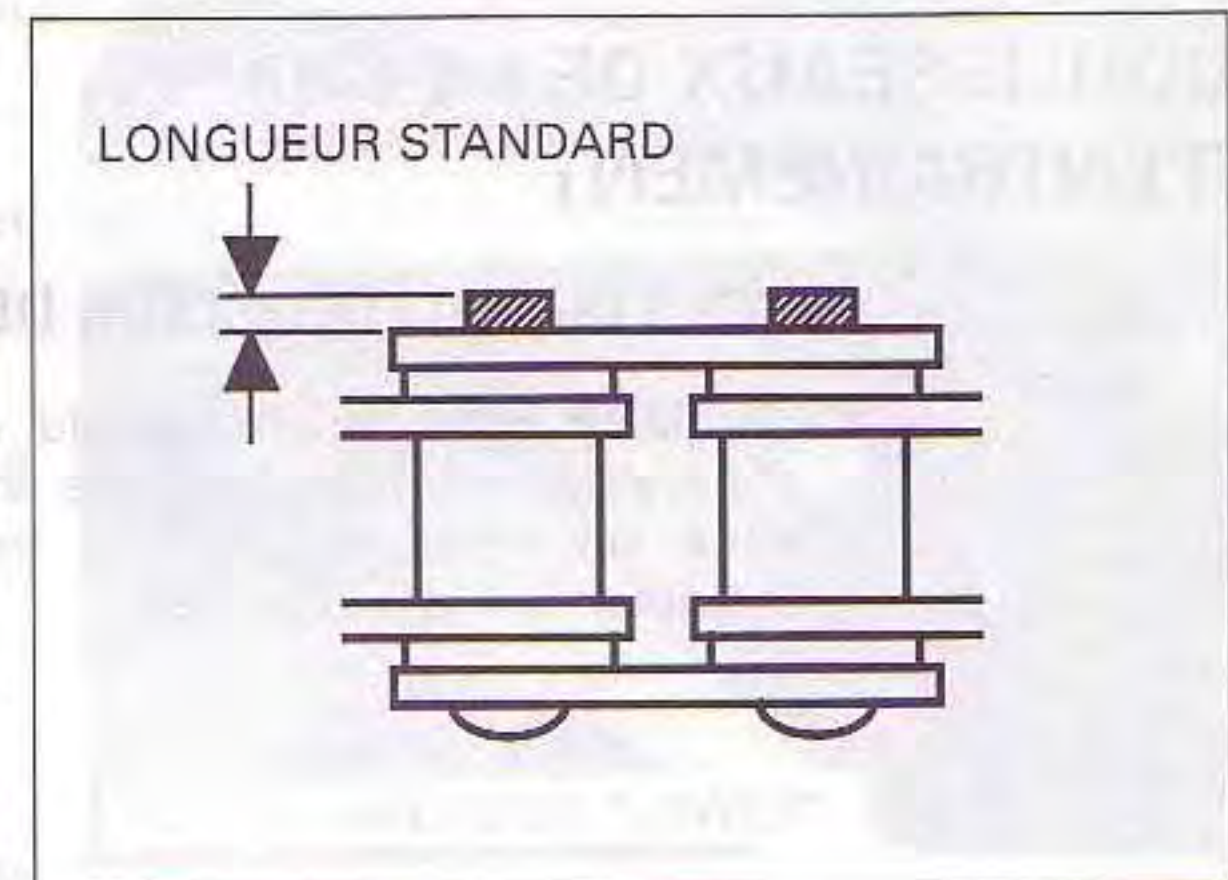


OUTIL:

Outillage pour chaîne d'entraînement :
07HMH-MR10103

NOTE:

- Installez la plaque de maillon en tournant vers l'extérieur la marque d'identification.
- Veillez à ne pas trop serrer les joints toriques.
- N'enlevez pas du maillon la graisse lubrifiante.



Enlevez l'outil spécial et mesurez la longueur des goupilles du maillon principal dépassant de la plaque.

LONGUEUR STANDARD : 1,2 - 1,4 mm

Installez la fraise pour chaîne d'entraînement et sertissez les extrémités des goupilles de maillon principal.

OUTIL:

Outillage pour chaîne d'entraînement :
07HMH-MR10103

NOTE:

Pour éviter un sertissage excessif, sertissez progressivement en mesurant le diamètre de la partie sertie à l'aide de calibres coulissants.

