

Reposer la cloche d'embrayage sur le guide de cloche d'embrayage.

Reposer la rondelle de butée, la noix d'embrayage et la rondelle lisse.

Reposer une nouvelle rondelle-frein avec la languette de butée alignée avec le bossage de la noix d'embrayage.

- (1) **CLOCHE D'EMBAYAGE**
- (2) **RONDELLE DE BUTEE**
- (3) **NOIX D'EMBAYAGE**

Reposer le contre-écrou d'embrayage.

Mettre en place l'outil de maintien de noix d'embrayage sur la noix d'embrayage.

Serrer le contre-écrou au couple de serrage spécifié.

**COUPLE DE SERRAGE : 110 N·m (11 kg·m)**

Retirer l'outil de maintien de noix d'embrayage.

**OUTILS :**

**OUTIL DE MAINTIEN DE NOIX D'EMBAYAGE**  
**07724-0050001**

**RALLONGE**  
**07716-0020500**

**CLE A CONTRE-ECROU, 17 x 27 mm**  
**07716-0020300**

- (1) **OUTIL DE MAINTIEN DE NOIX D'EMBAYAGE**
- (2) **RALLONGE**

Bloquer le nouveau contre-écrou d'embrayage avec un poinçon.

Reposer la tige de poussoir d'embrayage.

Reposer le roulement de débrayage et l'embout de la tige de poussée dans le plateau de pression.

- (1) **RONDELLE-FREIN**
- (2) **ECROU**

Enduire les 7 disques garnis et les 6 disques lisses avec de l'huile moteur propre et les reposer de la manière indiquée.

- (1) **DISQUES GARNIS (7 pièces)**
- (2) **DISQUES LISSES D'EMBAYAGE (6 pièces)**

Den Kupplungskorb auf die Lagerhülse schieben.  
Die Schubaufnahmescheibe, die Kupplungsnahe und die Unterlegscheibe auf die Welle setzen.

Eine neue Tellerscheibe so anbringen, daß der Anschlag auf die Nase der Kupplungsnahe ausgerichtet ist.

- (1) **KUPPLUNGSKORB**
- (2) **SCHUBAUFNAHMESCHEIBE**
- (3) **KUPPLUNGSNABE**

Die Gegenmutter der Kupplung andrehen.

Den Kupplungsnahehalter auf die Kupplungsnahe montieren.

Die Gegenmutter auf das vorgeschriebene Anzugsmoment anziehen.

**ANZUGSMOMENT: 110 N·m (11,0 kg·m)**

Den Kupplungsnahehalter entfernen.

**KUPPLUNGSNABENHALTER 07724-0050001**

**VERLÄNGERUNGSSTANGE 07716-0020500**

**GEGENMUTTERSCHLÜSSEL, 17 x 27 mm**  
**07716-0020300**

- (1) **KUPPLUNGSNABENHALTER**
- (2) **VERLÄNGERUNGSSTANGE**

Die neue Kupplungsgegenmutter mit einem Körner ankörnen.

Den Kupplungsdruckbolzen einbauen.

Das Kupplungsausrücklager und das Druckstück in die Kupplungsdruckplatte einbauen.

- (1) **TELLERSCHEIBE**
- (2) **MUTTER**

Die 7 Belagscheiben und die 6 Stahlscheiben mit sauberem Motoröl bestreichen und in der gezeigten Anordnung einbauen.

- (1) **BELAGSCHEIBE (7 Stück)**
- (2) **STAHLSCHEIBE (6 Stück)**