

Déposer la soupape et mesurer la largeur de face.

**LIMITE DE SERVICE :ADM 2,6 mm
ECH 2,4 mm**

Mesurer la largeur de siège de chaque soupape.

LIMITE DE SERVICE : 2,0 mm

Si le siège est trop large, trop étroit ou est piqué, refaire le siège pour assurer une bonne étanchéité.

NOTE

- Suivre les instructions d'utilisation du fabricant de l'outil de rectification.

RECTIFICATION DES SIEGES DE SOUPAPE

A l'aide d'une fraise à 45 degrés, éliminer toute aspérité ou irrégularité du siège.

NOTE

- Si le guide de soupape a été remplacé, rectifier le siège avec une fraise à 45 degrés.

- (1) **PORTE-FRAISE**
- (2) **FRAISE POUR SIEGE DE SOUPAPE**

FRAISE POUR SIEGE DE SOUPAPE

Das Ventil entfernen und die Breite messen.

**VERSCHLEISSGRENZE: EINLASS: 2,6 mm
AUSLASS: 2,4 mm**

Die Breite jedes Ventilsitzes messen.

VERSCHLEISSGRENZE: 2,0 mm

Falls der Ventilsitz zu breit oder zu schmal ist oder Ausfressungen aufweist, muß er für gutes Abdichten nachgearbeitet werden.

ZUR BEACHTUNG

- Die Gebrauchsanweisung des Fräserherstellers befolgen.

VENTILSITZE FRÄSEN

Zunächst wird der Ventilsitz mit einem 45-Grad-Fräser vorgefräst, um jegliche Rauigkeiten oder Unregelmäßigkeiten zu beseitigen.

ZUR BEACHTUNG

- Den Ventilsitz mit einem 45-Grad-Fräser bearbeiten, wenn die Ventilführung ausgewechselt wurde.

- (1) **FRÄSERHALTER**
- (2) **VENTILSITZFRÄSER**

VENTILSITZFRÄSER