

ZYLINDERKOPF/VENTILE

WARTUNGSINFORMATION	6-1	VENTILSITZE ÜBERPRÜFEN UND NACHARBEITEN	6-13
STÖRUNGSBESEITIGUNG	6-3	ZYLINDERKOPF ZUSAMMENBAUEN	6-16
ZYLINDERKOPFDECKEL AUSBAUEN	6-4	ZYLINDERKOPF EINBAUEN	6-17
ZYLINDERKOPFDECKEL ZERLEGEN	6-5	NOCKENWELLE EINBAUEN	6-18
NOCKENWELLE AUSBAUEN	6-7	ZYLINDERKOPFDECKEL ZUSAMMENBAUEN	6-19
ZYLINDERKOPF AUSBAUEN	6-10	ZYLINDERKOPFDECKEL EINBAUEN	6-21
STEUERKETTENSPANNER AUSBAUEN	6-10		
ZYLINDERKOPF ZERLEGEN	6-11		

WARTUNGSINFORMATION

ALLGEMEINES

- Dieses Kapitel behandelt die Wartung von Zylinderkopf, Ventilen, Nockenwelle und Kipphebeln.
- Die in diesem Kapitel beschriebenen Wartungsarbeiten können bei im Rahmen eingebauten Motor ausgeführt werden.
- Nach dem Zusammenbau sauberes Motoröl in die Öltaschen des Zylinderkopfes gießen, um die Nockenlaufbahnen zu schmieren.

TECHNISCHE DATEN

Einheit: mm

GEGENSTAND			SOLLWERT	VERSCHLEISSGRENZE
Kompression	Dekompressor in Betrieb		500 ± 100 kPa (5 ± 1 kg/cm ²)	—
	Dekompressor nicht in Betrieb		1.400 ± 100 kPa (14 ± 1 kg/cm ²)	—
Nockenwelle	Nockenhub	EINLASS	31,155—31,315	31,05
		AUSLASS	31,091—31,251	31,00
	Schlag		—	0,40
Kipphebelachse	Außendurchmesser		11,466—11,484	11,41
Schwinghebelachse	Außendurchmesser	EINLASS	7,972—7,967	7,92
		AUSLASS	6,972—6,969	6,92
Kipphebel	Innendurchmesser		11,500—11,518	11,55
Schwinghebel	Innendurchmesser	EINLASS (IN)	8,000—8,015	8,05
		AUSLASS (A, B)	7,000—7,015	7,05
Schwinghebel-Achsenspiel			0,033—0,043	0,08
Kipphebel-Achsenspiel			0,016—0,052	0,14
Ventilfeder	Freie Länge	Innere	35,1	35,0
		Äußere	36,0	35,0
	Einbaubelastung/ Einbaulänge	Innere	6,14 ± 0,4 kg/28	—
		Äußere	11,8 ± 1,0 kg/31,5	—