

REGLAGE DE LA VIS DE RICHESSE

Tourner la vis de richesse dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle vienne légèrement en butée, puis revenir en arrière à la valeur spécifiée.

OUVERTURE INITIALE : 2-5/8 tours dévissés

PRECAUTION

- *Ne pas serrer la vis de richesse contre son siège car cela endommagerait le siège.*

Faire chauffer le moteur à sa température normale de fonctionnement.

Arrêter le moteur et brancher un tachymètre.

Mettre le moteur en marche et régler le régime de ralenti à 1.300 ± 100 tr/mn avec la vis de butée des gaz.

(1) VIS DE RICHESSE

S'assurer que le régime moteur monte régulièrement lorsque l'on tourne la poignée des gaz.

Tourner la vis de richesse jusqu'à ce que l'on obtienne le régime de ralenti maximum.

Régler à nouveau le régime de ralenti à 1.300 ± 100 tr/mn à l'aide de la vis de butée des gaz.

(1) VIS DE BUTEE DES GAZ

REGLAGE DE TEMPERATURE ET ALTITUDE

Utiliser le graphique ci-contre pour déterminer si les variations de température et d'altitude rendent nécessaires des réglages de carburateur.

Tracer une droite verticale depuis la température de la région d'utilisation jusqu'à l'altitude.

A l'intersection de ces lignes, tracer un trait horizontal vers la gauche. Le point où cette ligne croise l'axe vertical du graphique est le coefficient de correction.

Pour régler la taille du gicleur principal, multiplier la taille de gicleur standard par le coefficient de correction.

Si le coefficient de correction est inférieur ou égal à 0,95, relever l'agrafe de l'aiguille de gicleur d'un cran et visser la vis de richesse de 1/2 tour.

Si le coefficient de correction est supérieur à 0,95, il n'est pas nécessaire de régler l'aiguille de gicleur et la vis de richesse.

- (1) Coefficient de correction
- (2) Température
- (3) Altitude

Par exemple :

A une température de 30°C et une altitude de 3 000 m, les recommandations pour carburateur sont les suivantes :

- Gicleur principal
 $125 \times 0,92 = 115$
- Aiguille de gicleur
3ème cran du haut moins 1 = 2ème cran du haut
- Ouverture de vis de richesse
 $2-1/4 - 1/2 = 1-3/4$ tour dévissé

Réglage standard de carburateur () : Modèle U

Gicleur principal	N°165 (N°135)
Réglage d'aiguille de gicleur	3ème cran
Ouverture de vis de richesse	2-5/8 tours dévissés

(1) AIGUILLE DE GICLEUR

GEMISCHREGULIERSCHRAUBE EINSTELLEN

Die Gemischregulierschraube im Uhrzeigersinn drehen, bis sie leicht aufsitzt, dann auf den vorgeschriebenen Wert wieder herausdrehen.

ANFANGSÖFFNUNG: 2-5/8 Umdrehungen heraus

VORSICHT

- *Der Sitz der Gemischregulierschraube wird ruiniert, wenn die Schraube gegen den Sitz angezogen wird.*

Den Motor auf Betriebstemperatur warmlaufen lassen.

Dann den Motor abstellen und einen Drehzahlmesser anschließen.

Den Motor anlassen und die Leerlaufdrehzahl mit Hilfe der Leerlaufbegrenzungsschraube auf 1.300 ± 100 U/min einstellen.

(1) GEMISCHREGULIERSCHRAUBE

Nachprüfen, ob die Motordrehzahl gleichmäßig steigt, wenn der Gasdrehgriff aufgedreht wird.

Die Gemischregulierschraube drehen, bis die höchste Leerlaufdrehzahl erreicht ist.

Dann die Leerlaufdrehzahl mit Hilfe der Leerlaufbegrenzungsschraube wieder auf 1.300 ± 100 U/min zurückstellen.

(1) LEERLAUFBEGRENZUNGSSCHRAUBE

TEMPERATUR- UND HÖHENEINSTELLUNG

Anhand des Diagramms auf der rechten Seite ermitteln, ob aufgrund von Veränderungen der Lufttemperatur und der Höhe über dem Meer eine Vergasereinstellung erforderlich ist.

Eine senkrechte Linie von der jeweiligen Temperatur bis zur jeweiligen Höhe über dem Meer zeichnen.

Vom Schnittpunkt der Linien aus eine waagerechte Linie gerade nach links zeichnen. Die Stelle, an der diese Linie den linken Rand des Diagramms schneidet, ergibt den jeweiligen Korrekturfaktor.

Um die Größe der Hauptdüse zu ermitteln, die Größe der Standard-Hauptdüse mit dem Korrekturfaktor multiplizieren. Wenn der Korrekturfaktor 0,95 oder weniger beträgt, die Klammer der Düsennadel um eine Kerbe anheben und die Gemischregulierschraube um 1/2 Umdrehung hineindrehen. Wenn der Korrekturfaktor über 0,95 liegt, ist eine Einstellung der Düsennadel und der Gemischregulierschraube nicht notwendig.

- (1) Korrekturfaktor
- (2) Temperatur
- (3) Höhe

Beispiel:

Für eine Lufttemperatur von 30 °C und eine Höhe von 3.000 m über dem Meer ist die empfohlene Vergasereinstellung wie folgt:

- Hauptdüse
 $125 \times 0,92 = 115$
- Düsennadel
3. Kerbe von oben minus 1 = 2. Kerbe von oben
- Öffnung der Gemischregulierschraube
 $2-1/4 - 1/2 = 1-3/4$ Umdrehung heraus

Standard-Vergasereinstellung () : Modell U

Hauptdüse	Nr. 165 (Nr. 135)
Düsennadelstellung	3. Kerbe
Gemischregulierschraubeöffnung	2-5/8 Umdrehungen heraus

(1) DÜSENNADEL