

WARTUNG

WARTUNGSINFORMATION	3-2	<FAHRGESTELL>	
WARTUNGSPLAN	3-3	ANTRIEBSKETTE	3-10
WETTKAMPF-WARTUNGSPLAN	3-4	BREMSFLÜSSIGKEIT	3-12
<MOTOR>		BREMSBACKEN/BREMSKLOTZ-VER- SCHLEISS	3-12
KRAFTSTOFFSCHLAUCH	3-5	BREMSANLAGE	3-13
GASSCHIEBERBETÄTIGUNG	3-5	SCHEINWERFEREINSTELLUNG	3-14
LUFTFILTER	3-6	KUPPLUNG	3-14
ZÜNDKERZE	3-7	SEITENSTÄNDER	3-15
VENTILSPIEL	3-7	RADAUFHÄNGUNG	3-15
DEKOMPRESSIONSSYSTEM	3-8	FUNKENFÄNGER REINIGEN	3-16
LEERLAUFDREHZAHL	3-9	MUTTERN, SCHRAUBEN, BEFESTIGUNGSTEILE	3-17
CHOKE	3-9	RÄDER/SPEICHEN	3-17
ZYLINDERKOMPRESSION	3-9	LENKKOPFLAGER	3-17

WARTUNGSINFORMATION

ALLGEMEINES

- Motorölstand überprüfen Seite 2-2
- Motoröl wechseln Seite 2-2
- Motorölfilter wechseln Seite 2-3
- Siebmutter reinigen Seite 2-6
- Ölsieb reinigen Seite 2-6

TECHNISCHE DATEN

<MOTOR>

Zündzeitpunkt Anfänglich 6° vor o.T. bei 1.300 ± 250 U/min (F-Marke)
 Volle Frühzündung $31^\circ \pm 2^\circ$ vor o.T. bei 4.000 U/min

Zündkerze

Standard	DPR8EA-9 (NGK) X24EPR-U9 (ND)
Für längeres Fahren mit hoher Geschwindigkeit	DPR9EA-9 (NGK) X27EPR-U9 (ND)

Elektrodenabstand 0,8-0,9 mm
 Ventilspiel EINLASS 0,10 mm
 AUSLASS 0,12 mm
 Leerlaufdrehzahl 1.300 ± 100 U/min
 Zylinderkompression:
 Dekompressor in Betrieb 500 ± 100 kPa ($5,0 \pm 1,0$ kg/cm²)
 Dekompressor nicht in Betrieb 1.400 ± 100 kPa ($14,0 \pm 1,0$ kg/cm²)
 Spiel des Handdekompressorhebels 5-8 mm