

# ระบบจุดระเบิด

## แรงเคลื่อนไฟฟ้าของตัวตรวจจับตำแหน่งเพลลาข้อเหวี่ยง ข้อควรจำ

- ตรวจสอบกำลังอัดของกระบอกสูบและการประกอบหัวเทียนว่าถูกต้องหรือไม่

ปลดขั้วต่อ 33P (สีดำ) ของกล่อง ECM (หน้า 6-38)

ต่อขั้วของเครื่องทดสอบอิมรีไดแอคคอนสติกเทสเตอร์หรือขั้วของพีคโวลต์เทจแอดปเตอร์เข้ากับขั้วสายไฟของขั้วต่อ 33P (สีดำ) ของกล่อง ECM

เครื่องมือ :

อิมรีไดแอคคอนสติกเทสเตอร์ (รุ่น 625) หรือ

พีคโวลต์เทจแอดปเตอร์ 07HGJ-0020100

กับดิจิตอลมัลติมิเตอร์ (ค่าความต้านทานต่ำสุด 10 MΩ/DCV)

ขั้วต่อสายมัลติมิเตอร์ 07ZAJ-RDJA110

การต่อ : สายสีน้ำเงิน/สีเหลือง (+) - สายสีขาว/สีเหลือง (-) เปิดสวิตช์จุดระเบิดไปที่ตำแหน่ง "ON" และเข้าเกียร์ว่าง ถีบคันสตาร์ทเพื่อหมุนเครื่องยนต์และวัดแรงเคลื่อนไฟฟ้าตัวตรวจจับตำแหน่งเพลลาข้อเหวี่ยง

แรงเคลื่อนไฟฟ้า : ต่ำสุด 0.7 โวลต์

ถ้าแรงเคลื่อนไฟฟ้าที่วัดได้ที่ขั้วต่อของกล่อง ECM ผิดปกติ ให้วัดแรงเคลื่อนไฟฟ้าที่ขั้วต่อสายไฟตัวตรวจจับตำแหน่งเพลลาข้อเหวี่ยง

ถอดฝาครอบกลาง (หน้า 3-5)

หมุนสวิตช์จุดระเบิดไปที่ตำแหน่ง "OFF"

ปลดขั้วต่อสายไฟตัวตรวจจับตำแหน่งเพลลาข้อเหวี่ยงและต่อขั้วของพีคโวลต์เทจแอดปเตอร์หรือขั้วของเครื่องทดสอบเข้ากับขั้วสายไฟของด้านตัวตรวจจับตำแหน่งเพลลาข้อเหวี่ยง

การต่อ : สายสีน้ำเงิน/สีเหลือง (+) - สายสีขาว/สีเหลือง (-)

ในลักษณะเช่นเดียวกันกับที่ขั้วต่อ 33P ของกล่อง ECM วัดแรงเคลื่อนไฟฟ้าและเปรียบเทียบกับแรงเคลื่อนไฟฟ้าที่วัดได้ที่ขั้วต่อ 33P ของกล่อง ECM

- ถ้าแรงเคลื่อนไฟฟ้าที่วัดได้ที่กล่อง ECM ผิดปกติและแรงเคลื่อนไฟฟ้าที่วัดได้ที่ตัวตรวจจับตำแหน่งเพลลาข้อเหวี่ยงปกติ แสดงว่ามีวงจรเปิดภายในชุดสายไฟหรือขั้วต่อหลุดหลวม

- ถ้าแรงเคลื่อนไฟฟ้าที่ด้านตัวตรวจจับตำแหน่งเพลลาข้อเหวี่ยงต่ำกว่าค่ามาตรฐาน ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการตรวจสอบที่อธิบายไว้ในปัญหาข้อขัดข้อง หน้า 17-3

ถ้าตัวตรวจจับตำแหน่งเพลลาข้อเหวี่ยงผิดปกติกให้เปลี่ยนตัวตรวจจับตำแหน่งเพลลาข้อเหวี่ยง (หน้า 11-5)

ประกอบชิ้นส่วนที่ถอดออกมาโดยทำย้อนลำดับขั้นตอนการถอด

