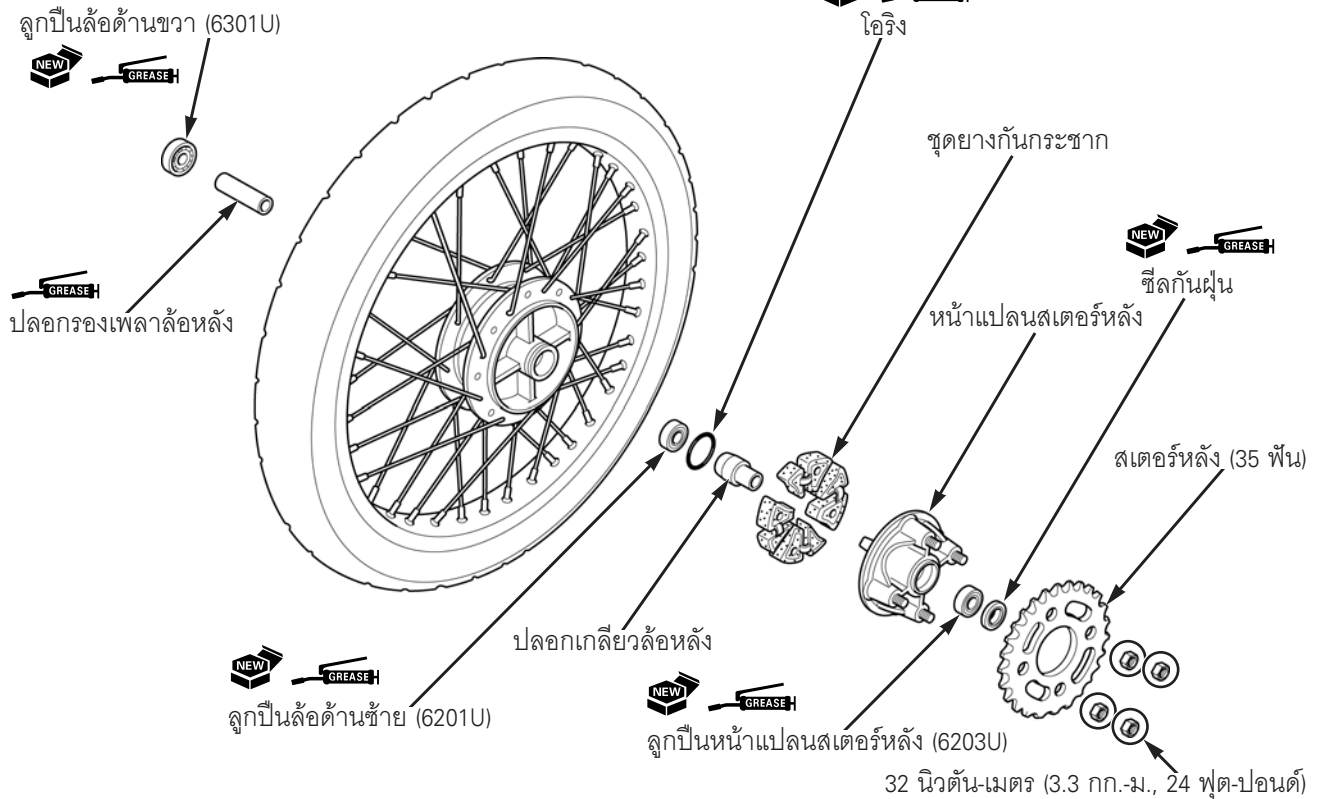


ล้อหลัง/ระบบเบรก/ระบบกันสะเทือน

การประกอบชิ้นส่วน



การตั้งศูนย์ล้อ

วางวงล้อบนโต๊ะผ้าเครื่อง

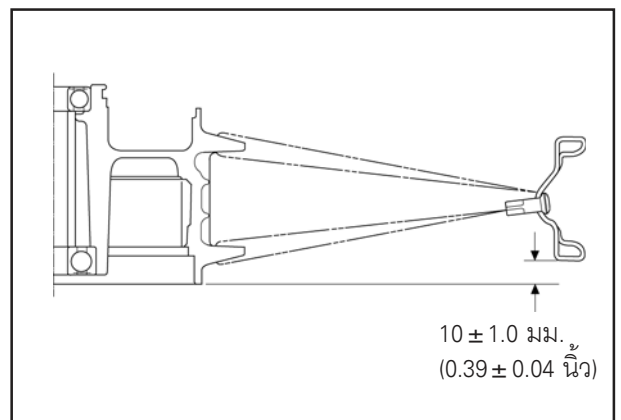
วางดุมล้อตรงกลางของวงล้อและเริ่มร้อยซี่ลวดใหม่
ปรับตั้งตำแหน่งของดุมล้อโดยให้ระยะห่างระหว่างผิว
ที่ส่วนปลายด้านขวาของดุมล้อกับด้านข้างของวงล้อ
เท่ากับ 10 ± 1.0 มม. (0.39 ± 0.04 นิ้ว) ดังรูป

เครื่องมือ :

ประแจขันซี่ลวด, 4.5x5.1 มม. 07701-0020200

อัตราขันแน่น : 3.2 นิวตัน-เมตร (0.33 กก.-ม.,
2.4 ฟุต-ปอนด์)

ตรวจสอบการส่ายของวงล้อ (หน้า 14-5)



โบลท์สตัดยึดหน้าแปลนสเตอร์หลัง

ทาน้ำยาล็อคเกลียวที่เกลียวของโบลท์สตัดยึดหน้า
แปลนสเตอร์หลังถ้าได้ถอดโบลท์สตัดยึดหน้าแปลน
สเตอร์หลังออกมา

ประกอบและขันโบลท์สตัดยึดหน้าแปลนสเตอร์หลังให้
แน่น

หลังการประกอบโบลท์สตัดยึดหน้าแปลนสเตอร์หลัง
ให้ตรวจสอบว่าความสูงจากหัวโบลท์ถึงผิวของหน้า
แปลนสเตอร์หลังอยู่ในค่าที่กำหนดหรือไม่

