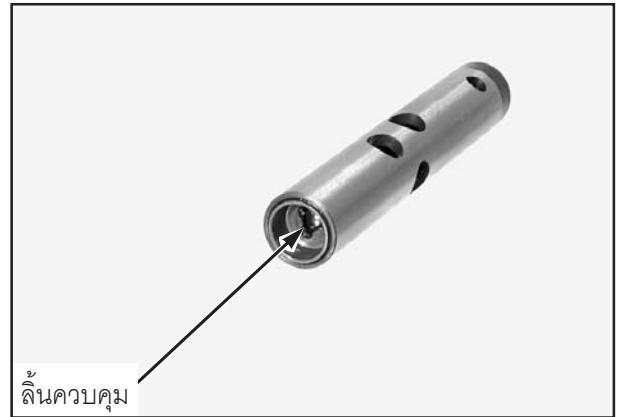


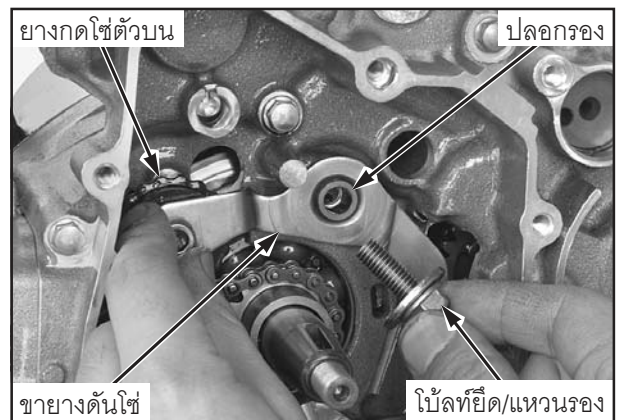
ตรวจสอบความสึกหรอหรือเสียหายของลิ้นควบคุมที่อยู่
ในแกนชุดปรับตั้งความตึง



การประกอบ

ประกอบยางกดโช้ตัวบน ปลอกกรอง ขายางดันโช้ และ
โบลท์ยึด/แหวนรอง จากนั้นขันโบลท์ให้แน่นตามอัตรา
การขันแน่นที่กำหนด

อัตราขันแน่น : 16 นิวตัน-เมตร (1.6 กก.-ม.,
12 ฟุต-ปอนด์)

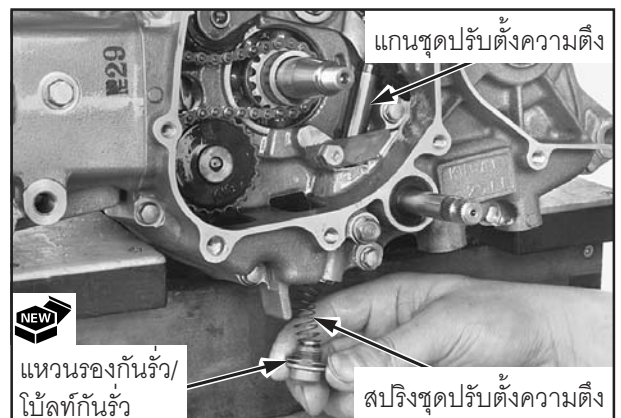


ประกอบชิ้นส่วนต่อไปนี้ :

- แกนชุดปรับตั้งความตึง
- สปริงชุดปรับตั้งความตึง

ประกอบและขันโบลท์กันรั่วพร้อมกับแหวนรองกันรั่ว
อันใหม่ให้แน่นตามอัตราการขันแน่นที่กำหนด

อัตราขันแน่น : 22 นิวตัน-เมตร (2.2 กก.-ม.,
16 ฟุต-ปอนด์)



ถอดโบลท์ชุดกลไกปรับตั้งความตึงโช้ราวลิ้นและแหวน
รองกันรั่ว

เติมน้ำมันเครื่อง 4.0-5.0 ซี.ซี. ลงในแกนชุดปรับตั้งความ
ตึง

ประกอบและขันโบลท์พร้อมกับแหวนรองกันรั่วอันใหม่
ประกอบล้อแม่เหล็ก (หน้า 11-7)

