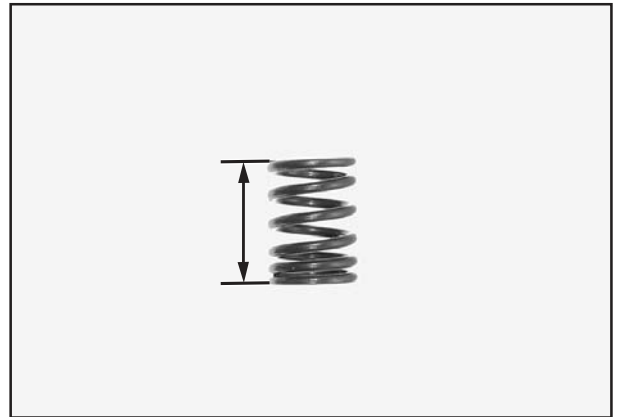


## สปริงวาล์ว

แยกชิ้นส่วนฝาสูบ (หน้า 8-11)

วัดความยาวอิสระของสปริงวาล์ว

**ค่าจำกัดการซ่อม : ไอดี/ไอเสีย : 29.70 มม. (1.169 นิ้ว)**  
เปลี่ยนสปริงวาล์วใหม่ถ้ามีความยาวน้อยกว่าค่าจำกัดการซ่อม



## วาล์ว/ปลอกวาล์ว

แยกชิ้นส่วนฝาสูบ (หน้า 8-11)

ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของวาล์วภายในปลอกวาล์ว

ตรวจสอบความคดงอ ใหม่ รอยขีดข่วน หรือความสึกหรอ ผิดปกติของวาล์วแต่ละอัน

วัดและบันทึกเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกของก้านวาล์วแต่ละอัน

**ค่าจำกัดการซ่อม : ไอดี : 4.965 มม. (0.1955 นิ้ว)**

**ไอเสีย : 4.945 มม. (0.1947 นิ้ว)**

คว้านปลอกวาล์วเพื่อขูดเขม่าสะสมออกก่อนทำการตรวจสอบปลอกวาล์ว

ใส่ตัวคว้านปลอกวาล์วจากทางด้านห้องเผาไหม้ของฝาสูบ และหมุนตัวคว้านปลอกวาล์วตามเข็มนาฬิกาเสมอ



## ข้อควรจำ

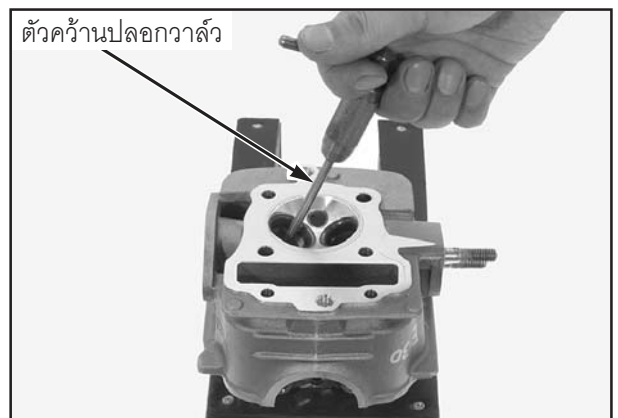
- เมื่อประกอบ ถอด และคว้านด้วยตัวคว้านปลอกวาล์ว หมุนตัวคว้านปลอกวาล์วตามเข็มนาฬิกาเสมอ ห้ามหมุนทวนเข็มนาฬิกา

## เครื่องมือ :

**ตัวคว้านปลอกวาล์ว, 5.0 มม. 07984-MA60001**

## ข้อควรจำ

- ตรวจสอบและตกแต่งป่าวาล์วทุกครั้งเมื่อมีการเปลี่ยนปลอกวาล์ว (หน้า 8-19)



วัดและบันทึกเส้นผ่าศูนย์กลางภายในของปลอกวาล์วแต่ละอัน

**ค่าจำกัดการซ่อม : ไอดี/ไอเสีย : 5.03 มม. (0.198 นิ้ว)**

หาระยะห่างก้านวาล์วกับปลอกวาล์วโดยคำนวณจากการหักค่าเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกก้านวาล์วแต่ละอันออกจากค่าเส้นผ่าศูนย์กลางภายในปลอกวาล์วอันที่ประกอบเข้ากันอยู่

**ค่าจำกัดการซ่อม :**

**ไอดี : 0.065 มม. (0.0026 นิ้ว)**

**ไอเสีย : 0.085 มม. (0.0033 นิ้ว)**

ถ้าระยะห่างก้านวาล์วกับปลอกวาล์วเกินค่าจำกัดการซ่อม ให้เช็คว่าปลอกวาล์วใหม่ได้มาตรฐานหรือไม่ ปลอกวาล์วที่ได้มาตรฐานจะทำให้ระยะห่างอยู่ในค่าที่กำหนด ถ้าผิดจากมาตรฐานให้เปลี่ยนปลอกวาล์วใหม่และคว้านให้พอดี (หน้า 8-18)

ถ้าระยะห่างก้านวาล์วกับปลอกวาล์วยังคงเกินค่าจำกัดการซ่อมหลังจากเปลี่ยนปลอกวาล์วแล้ว ให้เปลี่ยนวาล์วใหม่

