

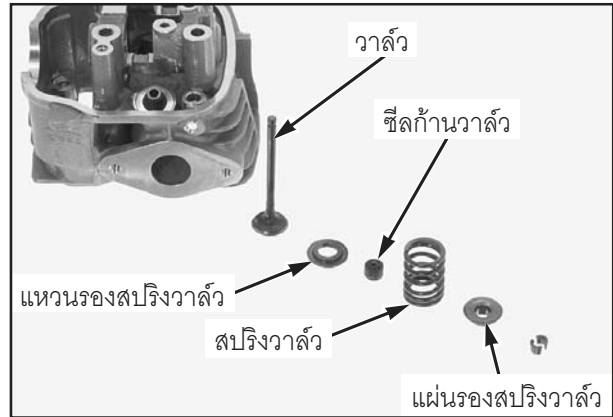
ฝาสูบ/วาล์ว

ข้อควรจำ

- ทำเครื่องหมายที่ชิ้นส่วนทุกชิ้นที่แยกออกเพื่อการประกอบกลับตำแหน่งเดิมได้อย่างถูกต้อง

ถอดตัวกดสปริงวาล์วและถอดชิ้นส่วนต่อไปนี้ :

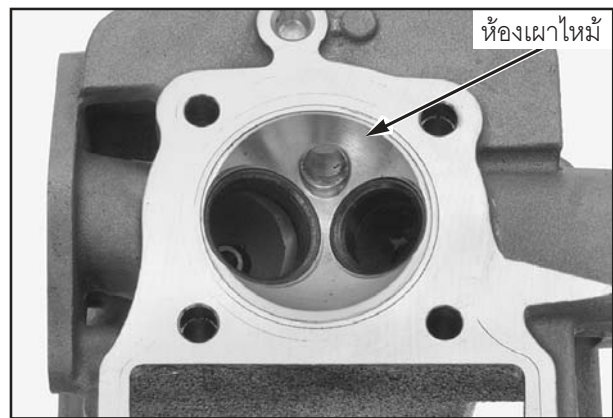
- แผ่นรองสปริงวาล์ว
- สปริงวาล์ว
- แหวนรองสปริงวาล์ว
- วาล์ว
- ซีลก้านวาล์ว



ข้อควรจำ

- ระวังอย่าทำให้ผิวสัมผัสเสื้อสูบและผิวสัมผัสบ่าวาล์วเสียหาย

ขูดเขม่าออกจากห้องเผาไหม้ และขูดปะเก็นออกจากหน้าสัมผัสของฝาสูบ



การตรวจสอบ

ฝาสูบ

ตรวจสอบรอยแตกของรูหัวเทียนและบริเวณวาล์ว
ตรวจสอบการโก่งตัวของฝาสูบด้วยเหล็กฉากและฟีลเลอร์เกจ

ค่าจำกัดการซ่อม : 0.05 มม. (0.002 นิ้ว)

กระเดื่องวาล์ว/แกนกระเดื่องวาล์ว

แยกชิ้นส่วนฝาสูบ (หน้า 8-11)

ตรวจสอบความสึกหรอหรือเสียหายของกระเดื่องวาล์วและแกนกระเดื่องวาล์ว

หมุนลูกกลิ้งกระเดื่องวาล์วด้วยนิ้วมือ

ลูกกลิ้งควรหมุนได้คล่องและไม่มีเสียงดัง

วัดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในของกระเดื่องวาล์วแต่ละอัน

ค่าจำกัดการซ่อม : ไรต์/ไอเสีย : 10.10 มม. (0.398 นิ้ว)

วัดเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกของแกนกระเดื่องวาล์วแต่ละอัน

ค่าจำกัดการซ่อม : ไรต์/ไอเสีย : 9.91 มม. (0.390 นิ้ว)

คำนวณหาระยะห่างระหว่างกระเดื่องวาล์วกับแกนกระเดื่องวาล์ว

ค่าจำกัดการซ่อม : ไรต์/ไอเสีย : 0.044 มม. (0.0017 นิ้ว)

