

# ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง (PGM-FI)

ประกอบแหวนรองกันรั่วอันใหม่และตัวตรวจจับอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง

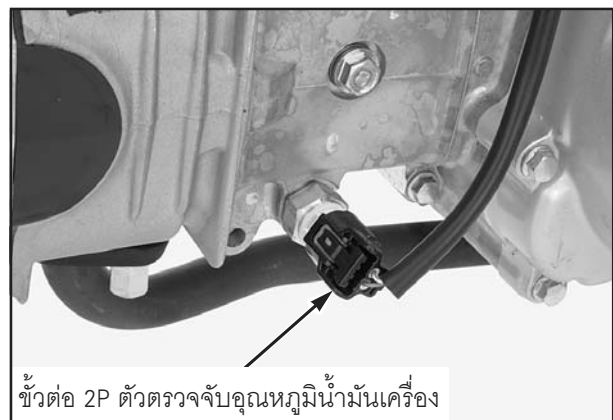
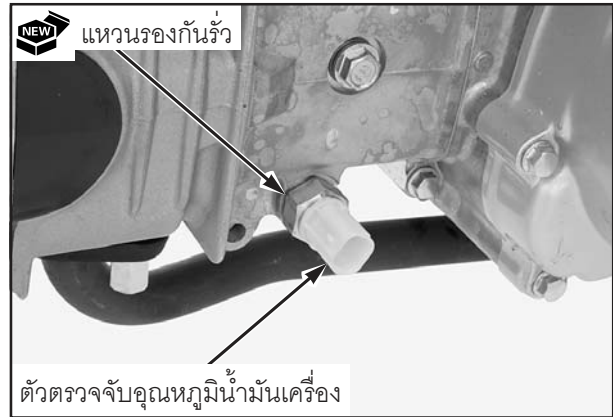
ขันตัวตรวจจับอุณหภูมิน้ำมันเครื่องให้แน่นตามอัตราการขันแน่นที่กำหนด

อัตราการขันแน่น : 14 นิวตัน-เมตร (1.4 กก.-ม., 10 ฟุต-ปอนด์)

## ข้อควรจำ

- เปลี่ยนแหวนรองกันรั่วอันใหม่เสมอ

ต่อขั้วต่อ 2P ตัวตรวจจับอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง



ประกอบชิ้นส่วนต่อไปนี้ :

- ขายึดฝาครอบตัวล่าง
- ไบ์ลท์
- ฝาครอบตัวล่าง (หน้า 3-5)

เติมน้ำมันเครื่องที่แนะนำ (หน้า 4-8)

