

ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง (PGM-FI)

3. การตรวจสอบวงจรตัวตรวจจับ EOT

หมุนสวิทช์จุดระเบิดไปที่ตำแหน่ง "OFF"
 ปลดขั้วต่อ 33P (สีดำ) ของกล่อง ECM
 ตรวจสอบความต่อเนื่องระหว่างขั้วต่อ 33P ของกล่อง ECM
 และขั้วต่อ 2P ตัวตรวจจับ EOT ด้านสายไฟ
 ตรวจสอบความต่อเนื่องระหว่างขั้วต่อ 2P ตัวตรวจจับ EOT
 และกราวนด์

เครื่องมือ :

ขั้วต่อสายมัลติมิเตอร์ 07ZAJ-RDJA110

การต่อ	มาตรฐาน
สายสีเหลือง/สีน้ำเงิน - สายสีเหลือง/ สีน้ำเงิน	มีความต่อเนื่อง
สายสีเขียว/สีส้ม - สายสีเขียว/สีส้ม	
สายสีเหลือง/สีน้ำเงิน - กราวนด์	ไม่มีความต่อเนื่องกัน

การตรวจสอบข้างต้นเป็นปกติหรือไม่ ?

ใช่ - เปลี่ยนกล่อง ECM ใหม่ที่มีสภาพดีและตรวจสอบอีกครั้ง

ไม่ใช่ -

- วงจรเปิดในสายไฟสีเหลือง/สีน้ำเงิน
- วงจรเปิดในสายไฟสีเขียว/สีส้ม
- เกิดการลัดวงจรในสายไฟสีเหลือง/สีน้ำเงิน

หลอดไฟ PGM-FI กระพริบ 8 ครั้ง (แสดงความผิดปกติที่ตัวตรวจจับ TP)

• ก่อนเริ่มทำการตรวจสอบ ให้ตรวจสอบหน้าสัมผัสของขั้วต่อ 5P (สีดำ) ชุดตัวตรวจจับสัญญาณและขั้วต่อ 33P (สีดำ) ของกล่อง ECM ว่าหลวมหรือไม่ดีหรือไม่ และตรวจสอบการกระพริบของหลอดไฟ PGM-FI อีกครั้ง

1. การตรวจสอบแรงเคลื่อนไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายพลังงานที่ป้อนเข้าสู่ชุดตัวตรวจจับสัญญาณ

หมุนสวิทช์จุดระเบิดไปที่ตำแหน่ง "OFF"
 ปลดขั้วต่อ 5P (สีดำ) ชุดตัวตรวจจับสัญญาณ
 หมุนสวิทช์จุดระเบิดไปที่ตำแหน่ง "ON"
 วัดแรงเคลื่อนไฟฟ้าที่ด้านสายไฟ

การต่อ : สายสีเหลือง/สีแดง (+) - สายสีเขียว/สีส้ม (-)

มาตรฐาน : 4.75-5.25 โวลต์

แรงเคลื่อนไฟฟ้าอยู่ระหว่าง 4.75-5.25 โวลต์หรือไม่ ?

ใช่ - ไปที่ขั้นตอนที่ 3

ไม่ใช่ - ไปที่ขั้นตอนที่ 2

