

ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง (PGM-FI)

4. การตรวจสอบวงจรตัวตรวจจับสน MAP

ตรวจสอบความต่อเนื่องระหว่างขั้วต่อ 33P (สีดำ) ของกล่อง ECM และขั้วต่อ 5P (สีดำ) ชุดตัวตรวจจับสนสัญญาณด้านสายไฟ

ตรวจสอบความต่อเนื่องระหว่างขั้วต่อ 5P (สีดำ) ชุดตัวตรวจจับสนสัญญาณและกราวนด์

เครื่องมือ :

ขั้วต่อสายมัลติมิเตอร์ 07ZAJ-RDJA110

การต่อ	มาตรฐาน
สายสีเขียวอ่อน/สีเหลือง - สายสีเขียวอ่อน/สีเหลือง	มีความต่อเนื่อง
สายสีเขียวอ่อน/สีเหลือง - กราวนด์	ไม่มีความต่อเนื่องกัน

การตรวจสอบข้างต้นเป็นปกติหรือไม่ ?

ใช่ - เปลี่ยนกล่อง ECM ใหม่และตรวจสอบอีกครั้ง

ไม่ใช่ -
• วงจรเปิดในสายไฟสีเขียวอ่อน/สีเหลือง
• เกิดการลัดวงจรในสายไฟสีเขียวอ่อน/สีเหลือง

หลอดไฟ PGM-FI กระพริบ 7 ครั้ง (แสดงความผิดปกติที่ตัวตรวจจับสน EOT)

• ก่อนเริ่มทำการตรวจสอบ ให้ตรวจสอบหน้าสัมผัสของขั้วต่อ 2P ตัวตรวจจับสน EOT ว่าหลวมหรือไม่ดีหรือไม่ และตรวจสอบการกระพริบของหลอดไฟ PGM-FI อีกครั้ง

1. การตรวจสอบแรงเคลื่อนไฟฟ้าที่ป้อนเข้าตัวตรวจจับสน EOT

หมุนสวิทช์จุดระเบิดไปที่ตำแหน่ง "OFF"

ปลดขั้วต่อ 2P ตัวตรวจจับสน EOT

หมุนสวิทช์จุดระเบิดไปที่ตำแหน่ง "ON"

วัดแรงเคลื่อนไฟฟ้าที่ขั้วต่อ 2P ตัวตรวจจับสน EOT ด้านสายไฟ

การต่อ : สายสีเหลือง/สีน้ำเงิน (+) - สายสีเขียว/สีส้ม (-)

มาตรฐาน : 4.75-5.25 โวลต์

แรงเคลื่อนไฟฟ้าอยู่ระหว่าง 4.75-5.25 โวลต์หรือไม่ ?

ใช่ - ไปที่ขั้นตอนที่ 2

ไม่ใช่ - ไปที่ขั้นตอนที่ 3

2. การตรวจสอบความต้านทานของตัวตรวจจับสน EOT

หมุนสวิทช์จุดระเบิดไปที่ตำแหน่ง "OFF"

วัดความต้านทานที่ขั้วสายของตัวตรวจจับสน EOT ด้านตัวตรวจจับสน

มาตรฐาน : 2.5-2.8 k Ω (20°C/68°F)

ความต้านทานอยู่ระหว่าง 2.5-2.8 k Ω (20°C/68°F) หรือไม่ ?

ใช่ - เปลี่ยนกล่อง ECM ใหม่ที่มีสภาพดีและตรวจสอบอีกครั้ง

ไม่ใช่ - ตัวตรวจจับสน EOT บกพร่อง

