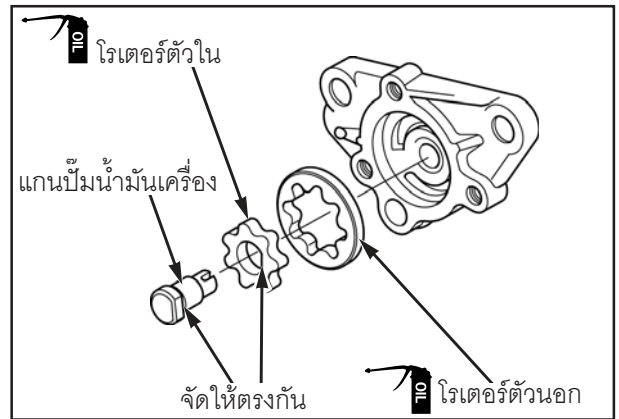


ทาน้ำมันเครื่องที่ผิวสัมผัสโรเตอร์ตัวในและโรเตอร์ตัวนอก

ประกอบโรเตอร์ตัวในและโรเตอร์ตัวนอกเข้ากับเรือนปั้มน้ำมันเครื่อง

ประกอบแกนปั้มน้ำมันเครื่องโดยให้ด้านเรียบของแกนปั้มน้ำมันเครื่องอยู่ในแนวเดียวกัน

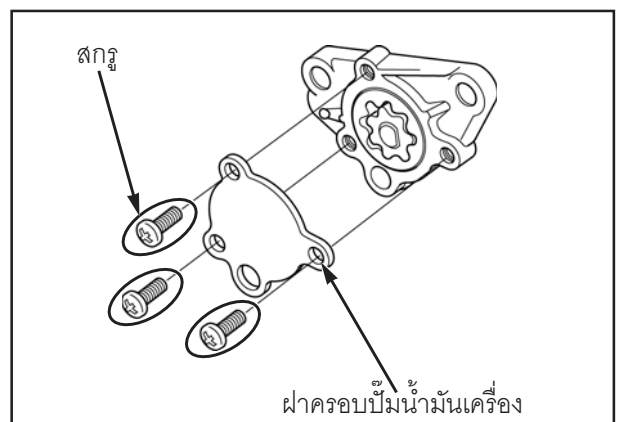


ประกอบฝาครอบปั้มน้ำมันเครื่อง

ประกอบและขันสกรู 3 ตัวให้แน่นตามอัตราการจัดที่กำหนด

อัตราการจัด : 5 นิวตัน-เมตร (0.51 กก.-ม., 3.7 ฟุต-ปอนด์)

ประกอบปั้มน้ำมันเครื่อง (หน้า 5-4)



การตรวจสอบ

แยกชิ้นส่วนปั้มน้ำมันเครื่อง (หน้า 5-2)

ประกอบโรเตอร์ตัวใน โรเตอร์ตัวนอก เข้ากับเรือนปั้มน้ำมันเครื่องชั่วคราว

ประกอบแกนปั้มน้ำมันเครื่อง

ข้อควรจำ

• หากมีชิ้นส่วนใดๆ ของปั้มน้ำมันเครื่องสึกหรอเกินกว่าค่าจำกัดการซ่อม ให้เปลี่ยนปั้มน้ำมันเครื่องใหม่ทั้งหมด วัดระยะห่างด้านบนระหว่างโรเตอร์ตัวในกับโรเตอร์ตัวนอก

ค่าจำกัดการซ่อม : 0.15 มม. (0.006 นิ้ว)

วัดระยะห่างตัวเรือนระหว่างโรเตอร์ตัวนอกกับเรือนปั้มน้ำมันเครื่อง

ค่าจำกัดการซ่อม : 0.26 มม. (0.010 นิ้ว)

