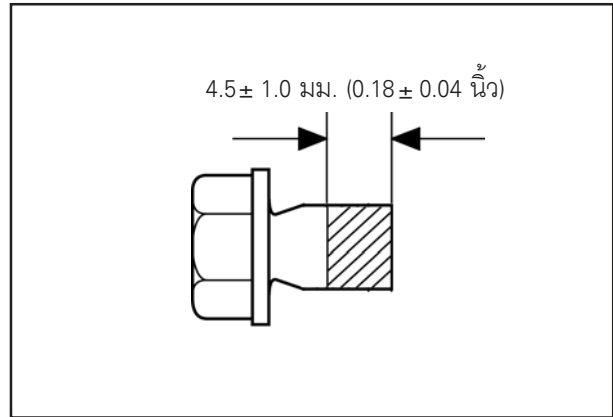


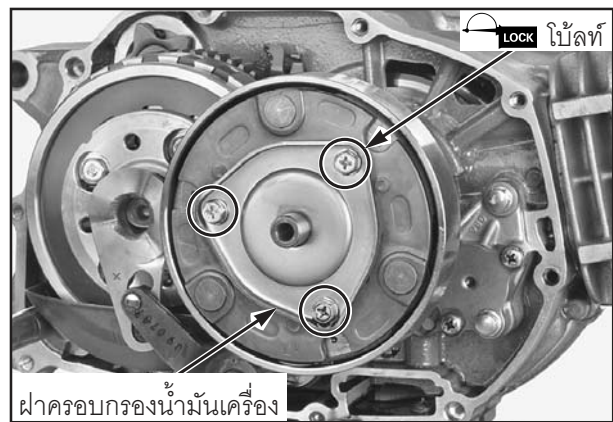
การบำรุงรักษา

ทาน้ำยาล็อคเกลียวที่เกลียวของโบลท์ยึดฝาครอบกรองน้ำมันเครื่อง ดังรูป



ประกอบฝาครอบกรองน้ำมันเครื่องและโบลท์
ขันโบลท์ให้แน่นตามอัตราการขันแน่นที่กำหนด
อัตราการขันแน่น : 5 นิวตัน-เมตร (0.51 กก.-ม.,
3.7 ฟุต-ปอนด์)

ประกอบฝาครอบเครื่องด้านขวา (หน้า 10-6)



รอบเดินเบา

ข้อควรจำ

- การตรวจสอบและปรับตั้งรอบเดินเบาให้ทำหลังจากบำรุงรักษาเครื่องยนต์ตามรายการและให้อยู่ในค่าที่กำหนด
- ต้องอุ่นเครื่องยนต์ก่อนเพื่อให้ตรวจสอบและปรับตั้งรอบเดินเบาได้อย่างถูกต้อง
- ใช้เครื่องวัดรอบที่แบ่งขีดละ 50 รอบต่อนาทีหรือน้อยกว่าเพื่อบอกความเปลี่ยนแปลงทุก 50 รอบ

อุ่นเครื่องยนต์ประมาณ 10 นาที

ต่อเครื่องวัดรอบตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิต

ตรวจสอบรอบเดินเบา

รอบเดินเบา : 1,400 ± 100 รอบต่อนาที

การที่รอบเดินเบาต่ำอาจมีสาเหตุมาจากช่องทางเดินอากาศอุดตันหรือสกรูปรับอากาศวงจรรอบเดินเบาสกปรก สำหรับการตรวจสอบสกรูปรับอากาศวงจรรอบเดินเบา (หน้า 6-32)

หมุนสกรูปรับอากาศวงจรรอบเดินเบาจนได้รอบเดินเบาตามที่กำหนด

