

ระยะห่างวาล์ว

ข้อควรจำ

- ตรวจสอบและปรับตั้งระยะห่างวาล์วในขณะที่เครื่องยนต์เย็น (อุณหภูมิต่ำกว่า 35°C/95°F)
- ตรวจสอบรอบเดินเบา (หน้า 4-10) หลังจากตรวจสอบระยะห่างวาล์ว

การตรวจสอบ

ถอดชิ้นส่วนต่อไปนี้ :

- ฝาครอบตัวล่างด้านซ้าย (หน้า 3-5)
- หัวเทียน (หน้า 4-6)
- ฝาครอบฝาสูบ (หน้า 8-4)

เปลี่ยนเกียร์ไปยังเกียร์ 3 หรือเกียร์ 4

หมุนล้อหลังทวนเข็มนาฬิกาให้ล้อขยับที่ละน้อยด้วยความเร็ว

ข้อควรระวัง

- หมุนล้อหลังทวนเข็มนาฬิกาเสมอ ถ้าหมุนตามเข็มนาฬิกา ชุดคลังกำลังอัดจะทำงานผิดปกติและไม่สามารถปรับตั้งให้อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องได้

จัดตำแหน่งของเฟืองโซ่ราวลิ้นโดยให้ขอบบนของฝาสูบอยู่ระหว่างขีดเครื่องหมาย "II" และขีดเครื่องหมาย "I" ที่อยู่บนเฟืองโซ่ราวลิ้น

ต้องแน่ใจว่าลูกสูบอยู่ที่ตำแหน่งศูนย์ตายบนในจังหวะอัด ตำแหน่งนี้สามารถยืนยันได้โดยการตรวจสอบระยะฟรีของกระดองวาล์ว (ท่านสามารถขยับกระดองวาล์วได้เล็กน้อย) แต่ถ้าไม่มีระยะฟรีให้หมุนล้อหลังอีกครั้งจนกระทั่งได้ตำแหน่งที่ถูกต้อง

เช็คระยะห่างวาล์วโดยสอดฟิลเลอร์เกจเข้าระหว่างสกรูปรับตั้งระยะห่างวาล์วกับก้านวาล์ว

ระยะห่างวาล์ว :

ไอดี/ไอเสีย : 0.10 ± 0.02 มม. (0.004 ± 0.001 นิ้ว)

การปรับตั้ง

ปรับตั้งโดยคลายน็อตล็อค และหมุนสกรูปรับตั้งจนกระทั่งแตะกับฟิลเลอร์เกจเบาๆ
ทาน้ำมันเครื่องที่น็อตล็อค
ยึดสกรูปรับตั้งและขันน็อตล็อคให้แน่นตามอัตราขันแน่นที่กำหนด

เครื่องมือ :

ประแจปรับตั้งวาล์ว 07708-0030400

อัตราขันแน่น : 9 นิวตัน-เมตร (0.92 กก.-ม., 6.6 ฟุต-ปอนด์)

เช็คระยะห่างวาล์วอีกครั้ง

ประกอบชิ้นส่วนต่อไปนี้ :

- ฝาครอบฝาสูบ (หน้า 8-5)
- หัวเทียน (หน้า 4-6)
- ฝาครอบตัวล่างด้านซ้าย (หน้า 3-5)

