

# รายละเอียดทั่วไป

หน่วย : มม. (นิ้ว)

ฝาสูบ/วาล์ว		รายการ	มาตรฐาน	ค่าจำกัดการซ่อม	
		กำลังอัดภายในกระบอกสูบ	1,245 kPa (12.7 kgf/cm <sup>2</sup> , 181 psi) ที่ 600 รอบต่อนาที	—	
		การโก่งตัวของฝาสูบ	—	0.05 (0.002)	
วาล์ว, ปลอกวาล์ว	ระยะห่างวาล์ว	ไอดี/ไอเสีย	0.10 ± 0.02 มม. (0.004 ± 0.001 นิ้ว)	—	
	เส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกก้านวาล์ว	ไอดี	4.975-4.990 (0.1959-0.1965)	4.965 (0.1955)	
		ไอเสีย	4.955-4.970 (0.1951-0.1957)	4.945 (0.1947)	
	เส้นผ่าศูนย์กลางภายในปลอกวาล์ว	ไอดี/ไอเสีย	5.000-5.012 (0.1969-0.1973)	5.03 (0.198)	
	ระยะห่างก้านวาล์วกับปลอกวาล์ว	ไอดี	0.010-0.037 (0.0004-0.0015)	0.065 (0.0026)	
		ไอเสีย	0.030-0.057 (0.0012-0.0022)	0.085 (0.0033)	
	ความสูงของปลอกวาล์วในส่วนที่เกินออกมาจากฝาสูบ	ไอดี/ไอเสีย	9.1-9.3 (0.36-0.37)	—	
ความกว้างปาวาล์ว	ไอดี/ไอเสีย	0.90-1.10 (0.035-0.043)	1.6 (0.06)		
		ความยาววาล์วของสปริงวาล์ว	ไอดี/ไอเสีย	30.62 (1.206)	29.70 (1.169)
กระดองวาล์ว/ แกนกระดอง	เส้นผ่าศูนย์กลางภายในกระดองวาล์ว	ไอดี/ไอเสีย	10.000-10.015 (0.3937-0.3943)	10.10 (0.398)	
	เส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกแกนกระดอง	ไอดี/ไอเสีย	9.972-9.987 (0.3926-0.3932)	9.91 (0.390)	
	ระยะห่างกระดองวาล์วกับแกนกระดอง	ไอดี/ไอเสีย	0.013-0.043 (0.0005-0.0017)	0.044 (0.0017)	
เพลาลูกเบี้ยว	ความสูงของลูกเบี้ยว	ไอดี	32.194-32.434 (1.2675-1.2769)	32.16 (1.266)	
		ไอเสีย	31.990-32.230 (1.2594-1.2689)	31.96 (1.258)	
ชุดกลไกปรับตั้งความตึงโซ่ร้าวลิ้น	เส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกแกนชุดปรับตั้งความตึง		11.985-12.000 (0.4718-0.4724)	11.94 (0.470)	
	ความยาววาล์วของสปริง		111.3 (4.38)	109 (4.3)	