

G. VERIFICATIONS

1. Torsion de la potence.
2. Fourche avant faussée.
3. Tige de blocage tordue.
4. Portée inégale du roulement.

H. REMONTAGE

1. Avec de la graisse, placer respectivement 26 et 21 billes d'acier dans les roulements inférieur et supérieur. (figure 4-14)

2. Glisser avec précaution la fourche dans le tube de cadre, en veillant à ce qu'aucune bille ne se détache. Serrer la joue du roulement supérieur à fond, puis la dévisser d'un quart de tour.

NOTE :

Le roulement doit être suffisamment serré, mais pas au point de durcir la direction.

3. Maintenir la joue du roulement et serrer l'écrou au moyen des clés spéciales.
4. Les opération de montage suivantes s'effectuent à l'inverse des opérations de démontage.

(figure 4-15)

I. DEMONTAGE DE LA ROUE ARRIERE

1. Déposer le moteur (voir section 2-1 A)
2. Déposer le circlip de 50 mm, démonter le pignon de roue libre et les rondelles d'appui de 50 mm A et C (figure 4-16).
3. Déposer le circlip de 61 mm, démonter la rondelle d'appui B, le ressort de roue libre B (figure 4-17).

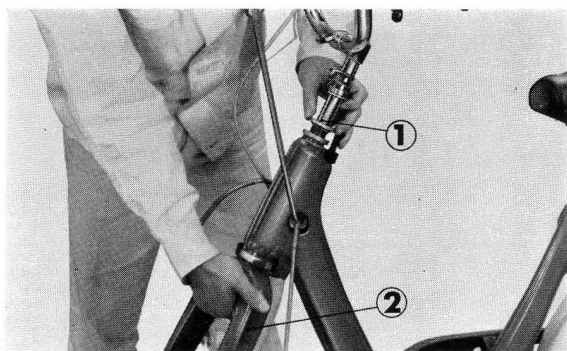


Figure 4-14 : ① roulement supérieur de la direction ② fourche avant

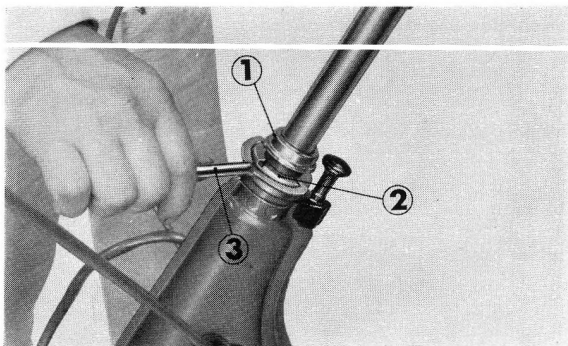


Figure 4-15 : ① écrou de direction ② joue supérieure du roulement ③ clé spéciale

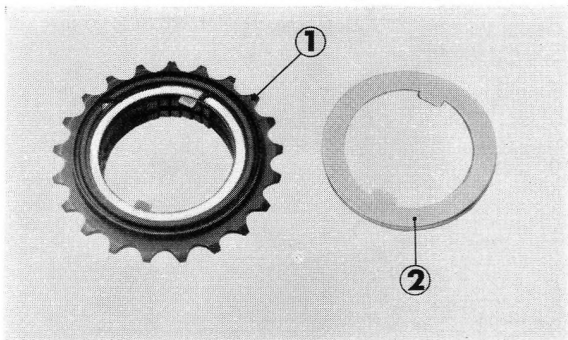


Figure 4-16 : ① pignon de roue libre ② rondelle d'appui C de 50 mm

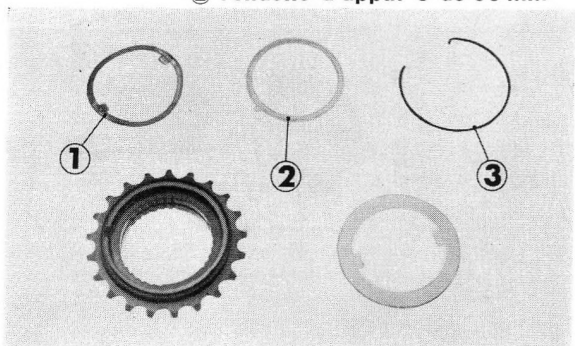


Figure 4-17 : ① ressort de roue libre B ② rondelle d'appui B de 50 mm ③ circlip de 61 mm