

2. REGLAGE DE L'AVANCE A L'ALLUMAGE

Quelle que soit la précision du réglage des soupapes ou l'importance de la compression, un moteur dont l'avance à l'allumage est mal réglée ne peut fonctionner de façon satisfaisante. Une avance incorrecte diminue sensiblement le rendement, fait chauffer le moteur et provoque des ratés.

L'avance à l'allumage se vérifie et se règle au moyen des opérations suivantes :

- (1) Déposer le couvercle du volant magnétique et amener la marque "T" du volant en face du repère que porte le carter. Dans cette position, vérifier que les contacts du rupteur sont juste sur le point de s'ouvrir (figure 1-11).

REGLAGE DE LA DISTRIBUTION (Pour une levée de soupapes de 0,55 mm)

ADM : ouverture 5° av. PMH

fermeture 10° ap. PMB

ECH : ouverture 10° av. PMB

fermeture 5° ap. PMH

Cette vérification peut s'effectuer en branchant l'un des conducteurs d'une "sonnette" au fil noir venant du moteur, et l'autre conducteur à la masse du moteur. Faire ensuite tourner le volant et régler le rupteur de telle sorte que la lampe de la sonnette s'allume lorsque le F du volant est en face du repère du carter (figure 1-12).

Pour régler les contacts du rupteur, desserrer la vis de serrage de la platine du rupteur, et déplacer celle-ci au moyen d'un tournevis (figure 1-13).

- (2) L'intervalle normal entre les contacts du rupteur est de 0,3 à 0,4 mm.

NOTE :

1. Examiner les contacts du rupteur. Des contacts brûlés ou creusés sont une cause d'allumage défectueux. Si nécessaire, rectifier les surfaces au moyen d'une pierre à huile, jusqu'à ce que les contacts se touchent sur toute leur surface.
2. Si les contacts sont gras :
 - a. Leur surface noie et s'use prématurément.
 - b. Au bout d'un temps plus ou moins long, l'huile durcit et forme une couche isolante, source de ratés.
3. Au moment du resserrage de la vis de serrage de la platine du rupteur, celle-ci est susceptible de se déplacer légèrement. Il est donc nécessaire de procéder ensuite à une nouvelle mesure de l'écartement.

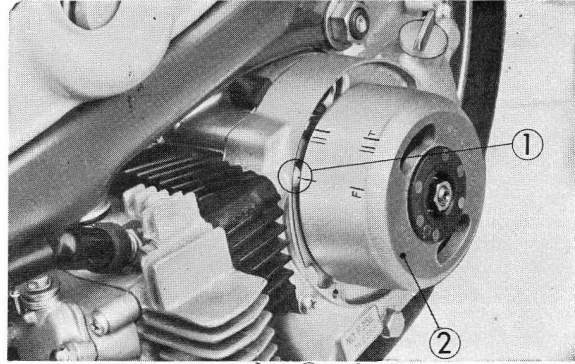


Figure 1-11 : ① repère ② volant

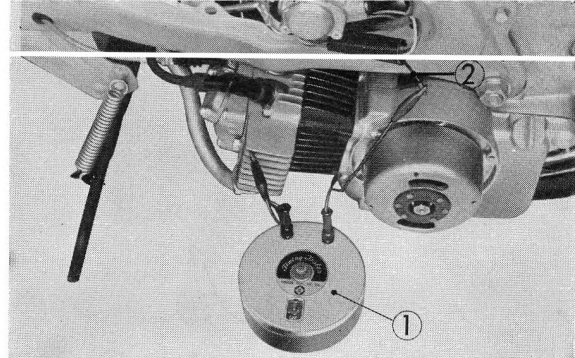


Figure 1-12 : ① fil noir ② sonnette

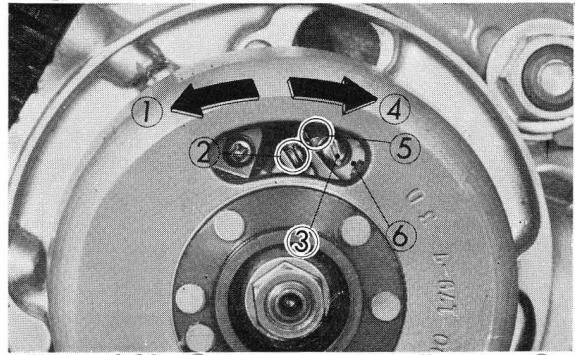


Figure 1-13 : ① pour augmenter l'avance ② contacts du rupteur ③ vis de serrage ④ pour diminuer l'avance ⑤ fente pour tournevis ⑥ platine du rupteur

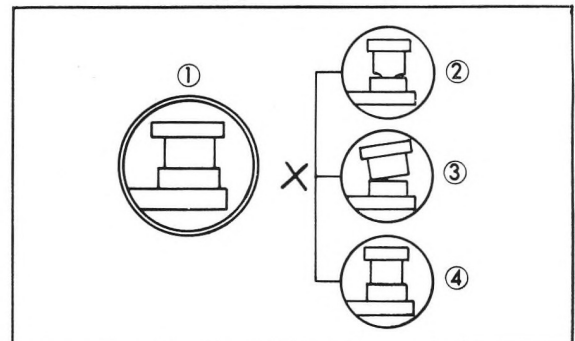


Figure 1-14 : ① contacts en bon état ② contacts usés ③ contacts non parallèles ④ contacts encrassés