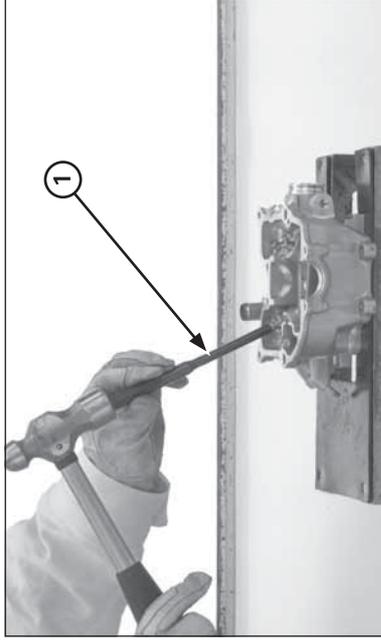


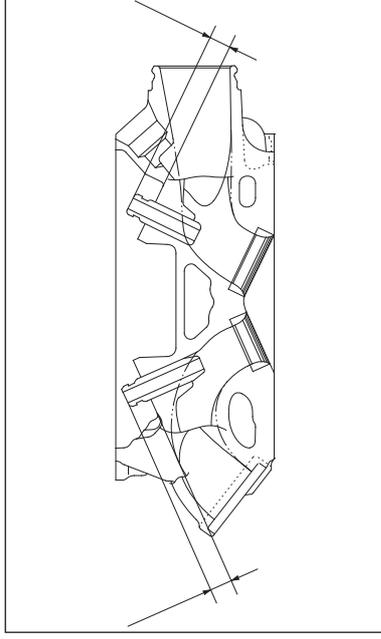
Mantenimiento del motor



(1) DISPOSITIVO DE INSERCIÓN DE GUÍAS DE VÁLVULA

Saque la guía del refrigerador. Con la culata aún caliente, inserte las guías de válvula nuevas en la culata desde la parte superior del cilindro (lado del árbol de levas). Introduzca las guías hasta que las marcas queden paralelas a la culata.

Herramienta:
Dispositivo de inserción de guías de válvula
07HMD-ML00101



Compruebe que las guías de válvula están a la profundidad adecuada utilizando una pinza de deslizamiento, ajustando la altura si fuera necesario.

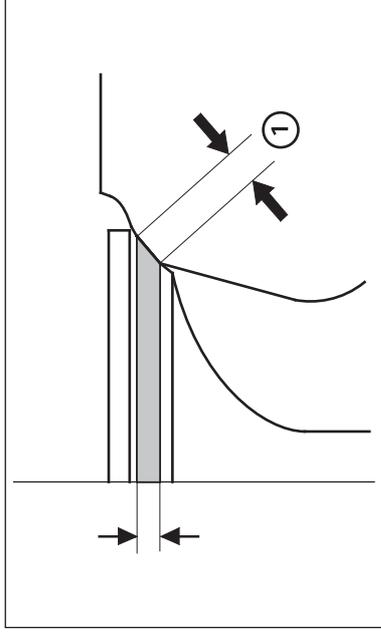
Profundidad especificada:
AD: 8,0 – 8,3 mm
ES: 8,2 – 8,5 mm

Deje que la culata se enfríe a temperatura ambiente.

Escarie las guías de válvula nuevas. Introduzca el escuriador desde el lateral de la cámara de combustión de la culata y hágalo girar siempre en el sentido de las agujas del reloj. Utilice lubricante para cuchillas en el escuriador durante esta operación. Procure no inclinar el escuriador ni apoyarlo en la guía mientras está escuriando.

Herramienta:
Escuriador de guías de válvula, 4,508 mm
07HMH-ML00101

Limpie la culata completamente para eliminar las partículas metálicas después del escurido y refrente los asientos de válvula.



(1) ANCHO DEL ASIENTO DE VÁLVULA

Inspección/refrentado de asiento de válvula

Limpie las válvulas de admisión y escape completamente para eliminar los depósitos de carbonilla. Aplique una capa fina de azul de Prusia al asiento de válvula.

Golpee ligeramente las válvulas y los asientos con un tubo de caucho u otra herramienta de rectificación manual.

Extraiga la válvula e inspeccione el frente del asiento de válvula. El contacto del asiento de válvula debe estar dentro del ancho especificado y ser uniforme en toda su circunferencia.

Estándar:
AD/ES: 0,9 – 1,1 mm

Límite de servicio:
AD/ES: 1,7 mm

Si el ancho del asiento no está dentro de los límites especificados, refrente el asiento de válvula (página 3-29).

Compruebe si el frente del asiento de válvula presenta:

- Irregularidades en su circunferencia:
- Sustituya la válvula y refrente el asiento de válvula.
- Frente dañado:
 - Sustituya la válvula y refrente el asiento de válvula.