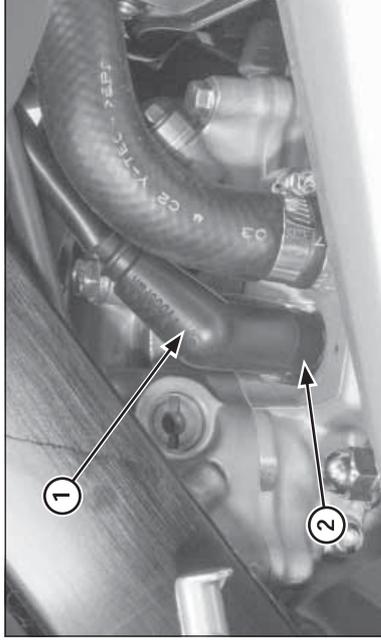


Servicio y mantenimiento



(1) PIPETA DE LA BUJÍA
(2) BUJÍA

Bujía

Si se utiliza una bujía con un rango térmico incorrecto, el motor podría sufrir daños o se podría ensuciar la bujía. Procure seleccionar una bujía correcta para las distintas condiciones.

Bujía estándar: NGK: CR6EH-9

Separación entre los electrodos

Extraiga la bujía y mida la separación entre los electrodos de la bujía.

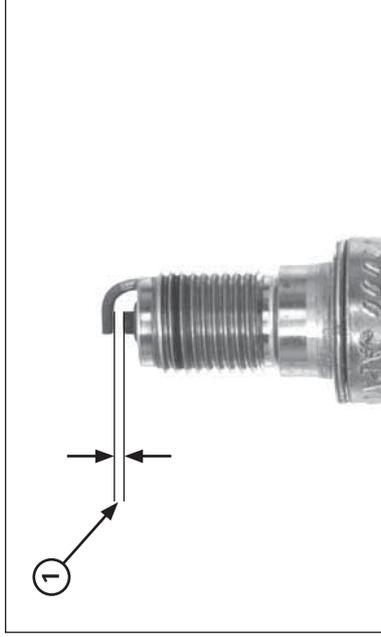
Estándar: 0,8 – 0,9 mm

Sustituya la bujía si la separación entre electrodos de la bujía no es la especificada. Instale y apriete la bujía.

Par de torsión: 16 N•m (1,6 kgf•m)



(1) AISLADOR



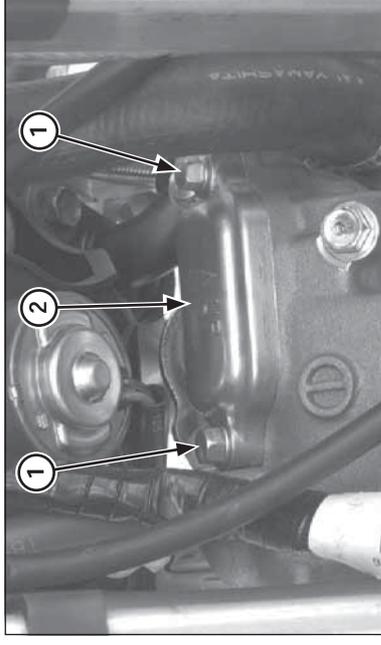
(1) SEPARACIÓN ENTRE LOS ELECTRODOS DE LA BUJÍA

Cortocircuito con emisión de chispas

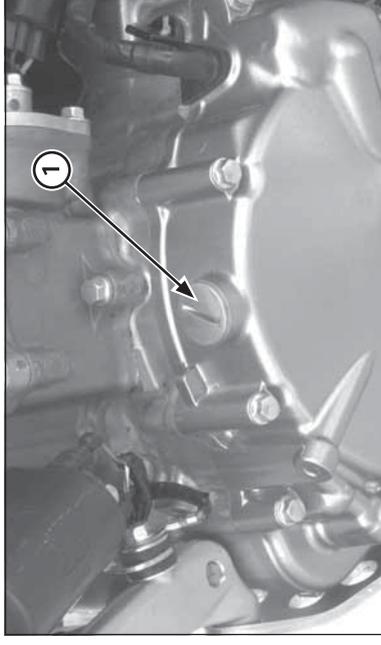
Si falla el encendido del motor debido a la formación de un arco eléctrico, cambie la bujía y la pipeta.

Pipeta de la bujía

Desconectar de la bujía de la pipeta. Limpie el interior de la pipeta con un limpiador de contactos eléctricos para evitar fallos del encendido.



(1) TORNILLOS
(2) TAPA DEL ORIFICIO DE AJUSTE DE LOS BALANCIENES



(1) TAPA/JUNTA TÓRICA DEL ORIFICIO DE REGLAJE

Holgura de válvulas

Inspección

Inspeccione y ajuste la holgura de válvulas cuando el motor esté frío (por debajo de 35° C).

Desmonte el conjunto del inyector/déposito de combustible. Retire los tornillos y las tapas del orificio de ajuste de los balancines de la tapa de la culata. Retire la tapa del orificio de reglaje y la junta tórica.