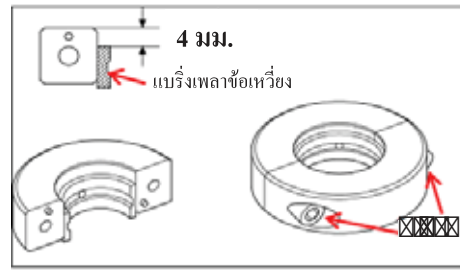


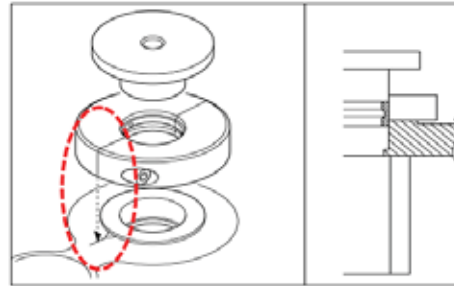
- 6 เมื่อทำการคำนวณและเลือกขนาดของเมทัลเบริงชุดใหม่เรียบร้อยแล้ว ให้ทำความสะอาด และชะ โลมน้ำมันเครื่อง ตรงบริเวณที่จะทำการอัดเบริงให้เรียบร้อย

นำเบริงเพลลาข้อเหวี่ยงชุดใหม่ประกอบเข้ากับ เครื่องมือพิเศษ (ชุดประกอบ 070MF-KYJ0100) โดยให้เหลือช่องว่างด้านล่าง 4 มม.

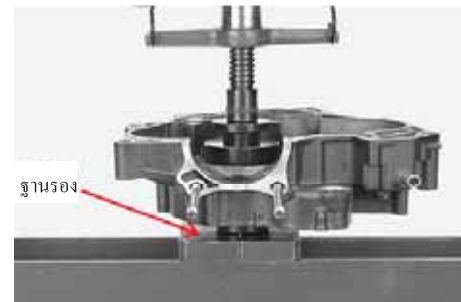
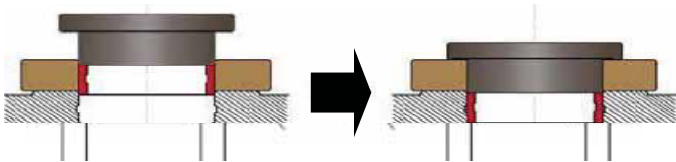
(ขัน โบลท์ ของชุดประกอบ จำนวน 2 ตัวให้แน่น)



- 7 นำชุดประกอบเมทัลเบริง วางลงบนเรือน เครื่องยนต์ โดยให้มาร์ค (รอยต่อ) ของชุดประกอบ ตรงกับมาร์คของเรือนเครื่องยนต์



- 8 ใช้เครื่องมือพิเศษ (ฐานรอง) รองใต้เรือนเครื่องยนต์ โดยใช้เครื่องอัดไฮดรอลิก ประกอบจากทางด้านใน ของเรือนเครื่องยนต์ไปทางฝั่งล้อแม่เหล็ก



- 9 มาร์คของเมทัลเบริง จะอยู่ในแนวเดียวกับมาร์ค ของเรือนเครื่องยนต์

ข้อควรจำ

หลังจากประกอบเบริงเพลลาข้อเหวี่ยงอันใหม่แล้ว ให้ ตรวจสอบ ระยะห่างของช่องว่างน้ำมัน (Oil Clearance) อีกครั้ง ถ้าระยะห่างไม่ถูกต้องอาจทำให้เกิดความเสียหายร้ายแรงแก่เครื่องยนต์ได้

