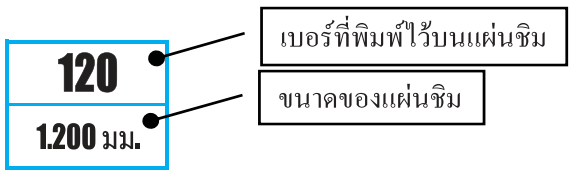
ตารางเบอร์ และขนาดชิม (SHIM) รุ่น CBR150R, CBR250R

120	**150**	**180**	**210**	**240**	**270**
1.200 มม.	1.500 มม.	1.800 มม.	2.100 มม.	2.400 มม.	2.700 มม.
122	**152**	**182**	**212**	**242**	**272**
1.225 มม.	1.525 มม.	1.825 มม.	2.125 มม.	2.425 มม.	2.725 มม.
125	**155**	**185**	**215**	**245**	**275**
1.250 มม.	1.550 มม.	1.850 มม.	2.150 มม.	2.450 มม.	2.750 มม.
128	**158**	**188**	**218**	**248**	**278**
1.275	1.575	1.875	2.175	2.475	2.775
130	**160**	**190**	**220**	**250**	**280**
1.300 มม.	1.600 มม.	1.900 มม.	2.200 มม.	2.500 มม.	2.800 มม.
132	**162**	**192**	**222**	**252**	**282**
1.325 มม.	1.625 มม.	1.925 มม.	2.225 มม.	2.525 มม.	2.825 มม.
135	**165**	**195**	**225**	**255**	**285**
1.350 มม.	1.650 มม.	1.950 มม.	2.250 มม.	2.550 มม.	2.850 มม.
138	**168**	**198**	**228**	**258**	**288**
1.375 มม.	1.675 มม.	1.975 มม.	2.275 มม.	2.575 มม.	2.875 มม.
140	**170**	**200**	**230**	**260**	**290**
1.400 มม.	1.700 มม.	2.000 มม.	2.300 มม.	2.600 มม.	2.900 มม.
142	**172**	**202**	**232**	**262**	
1.425 มม.	1.725 มม.	2.025 มม.	2.325 มม.	2.625 มม.	
145	**175**	**205**	**235**	**265**	
1.450 มม.	1.750 มม.	2.050 มม.	2.350 มม.	2.650 มม.	
148	**178**	**208**	**238**	**268**	
1.475 มม.	1.775 มม.	2.075 มม.	2.375 มม.	2.675 มม.	



วิธีการเลือกแผ่นชิม

เมื่อคำนวณแผ่นชิมตัวใหม่ที่ต้องการได้แล้ว ให้มาเปรียบเทียบกับขนาดกับขนาดของแผ่นชิมในตารางข้างบนเพื่อเลือกแผ่นชิมตัวที่มีค่าใกล้เคียงกับค่าที่คำนวณได้มากที่สุดยกตัวอย่างเช่น ค่าที่คำนวณได้ = 1.99มม. ค่าที่ใกล้เคียงที่สุดคือ 2.00 มม.