ตารางเบอร์ และขนาดชิม (SHIM) รุ่น CBR150R, CBR250R

120	150	180	210	240	270
1.200 มม.	1.500 มม.	1.800 มม.	2.100 มม.	2.400 มม.	2.700 มม.
122	152	182	212	242	272
1.225 มม.	1.525 มม.	1.825 มม.	2.125 มม.	2.425 มม.	2.725 มม.
125	155	185	215	245	275
1.250 มม.	1.550 มม.	1.850 มม.	2.150 มม.	2.450 มม.	2.750 มม.
128	158	188	218	248	278
1.275	1.575	1.875	2.175	2.475	2.775
130	160	190	220	250	280
1.300 มม.	1.600 มม.	1.900 มม.	2.200 มม.	2.500 มม.	2.800 มม.
132	162	192	222	252	282
1.325 มม.	1.625 มม.	1.925 มม.	2.225 มม.	2.525 มม.	2.825 มม.
135	165	195	225	255	285
1.350 มม.	1.650 มม.	1.950 มม.	2.250 มม.	2.550 มม.	2.850 มม.
138	168	198	228	258	288
1.375 มม.	1.675 มม.	1.975 มม.	2.275 มม.	2.575 มม.	2.875 มม.
140	170	200	230	260	290
1.400 มม.	1.700 มม.	2.000 มม.	2.300 มม.	2.600 มม.	2.900 มม.
142	172	202	232	262	
1.425 มม.	1.725 มม.	2.025 มม.	2.325 มม.	2.625 มม.	
145	175	205	235	265	
1.450 มม.	1.750 มม.	2.050 มม.	2.350 มม.	2.650 มม.	
148	178	208	238	268	
1.475 มม.	1.775 มม.	2.075 มม.	2.375 มม.	2.675 มม.	

120	เบอร์ที่พิมพ์ไว้บนแผ่นชิม
1.200 มม.	ขนาดของแผ่นชิม

วิธีการเลือกแผ่นชิม

เมื่อคำนวณแผ่นชิมตัวใหม่ที่ต้องการได้แล้ว ให้มาเปรียบเทียบกับขนาดกับขนาดของแผ่นชิมในตาราง ข้างบนเพื่อเลือกแผ่นชิมตัวที่มีค่าใกล้เคียงกับค่าที่คำนวณได้มากที่สุดยกตัวอย่างเช่น ค่าที่คำนวณได้ = 1.99มม. ค่าที่ใกล้เคียงที่สุดคือ 2.00 มม.