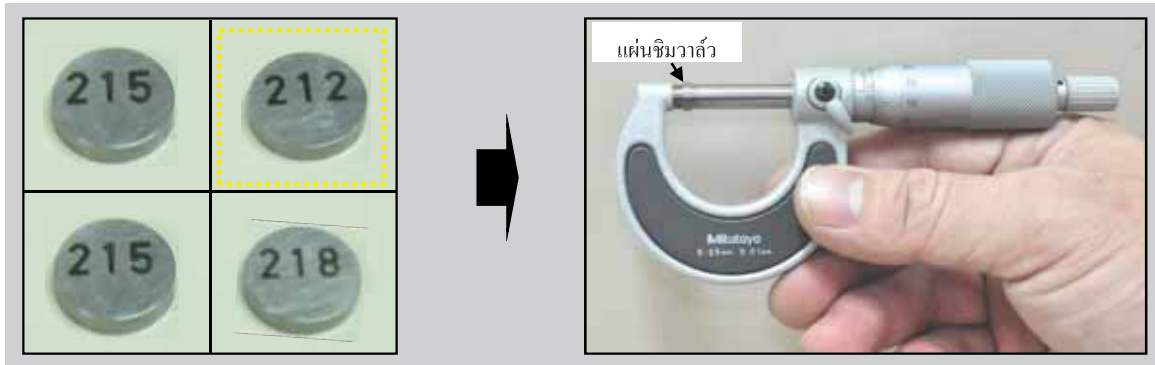


34. ทำการวัดขนาดความหนาของชิมวาล์ว โดยใช้ไมโครมิเตอร์หรือ เวอร์เนียแบบดิจิตอล



35. ทำการคำนวณขนาดชิมวาล์วใหม่และเปลี่ยนใส่ให้ถูกต้อง

ขนาดชิมวาล์วใหม่ = (ระยะห่างของวาล์วที่วัดค่าได้ - ระยะห่างวาล์วมาตรฐาน) + (ขนาดของชิมวาล์วเดิมที่ติดอยู่)

ตัวอย่าง : เช่นการเปลี่ยนชิมวาล์วไอคีด้านขวา ใช้ฟิลเลอร์เกจวัดระยะห่างได้ 0.27 เกินระยะห่างมาตรฐานคือ 0.16
ถอดดูชิมวาล์วปรากฏว่าเป็นเบอร์ 175(หรือเท่ากับ 1.75 มิลลิเมตร)



➡ ระยะห่างวาล์วที่วัดได้ = **0.27** มม.



➡ ขนาดชิมวาล์วเดิมที่ติดอยู่ (วัดค่าได้) = **2.02** มม.

CBR150R

CBR250R

วาล์วไอคีด 016±003มม.
วาล์วไอเสิช 025±003มม.

วาล์วไอคีด 016±003มม.
วาล์วไอเสิช 027±003มม.

➡ ระยะห่างวาล์วมาตรฐาน (ไอคีด) = **0.16** มม.

$$(0.27 - 0.16) + (2.02) = 2.13 \text{ มม.}$$

เพราะฉะนั้น : เบอร์ของชิมวาล์วที่เลือกใช้ คือ 213 มม. แต่ไม่มีขนาดเบอร์ 213 มม. ดังนั้นให้ใช้เบอร์ชิมวาล์วที่มีค่าใกล้เคียงที่สุดคือเบอร์ 212 มม.

ข้อแนะนำ : หลังจากเปลี่ยนชิมวาล์วแล้วให้ประกอบย้อนลำดับจากการถอด โดยมีข้อที่ต้องปฏิบัติคือให้ทำการขันแน่นน็อตยึดเพลาราวลึนตามอัตราขันแน่นน็อตยึดชุดเพลาราวลึนตามมาตรฐานคู่มือซ่อมแล้วทำการตรวจเช็คระยะห่างวาล์วด้วยฟิลเลอร์เกจทุกครั้ง