

เสื้อสูบ/ลูกสูบ

การตรวจสอบ

ตรวจสอบรอยขีดข่วนหรือการสึกหรอของผนังเสื้อสูบ วัดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในของเสื้อสูบตามแกน X และ Y ทั้ง 3 ระดับ อ่านค่าความลึกหรือสูงสุด

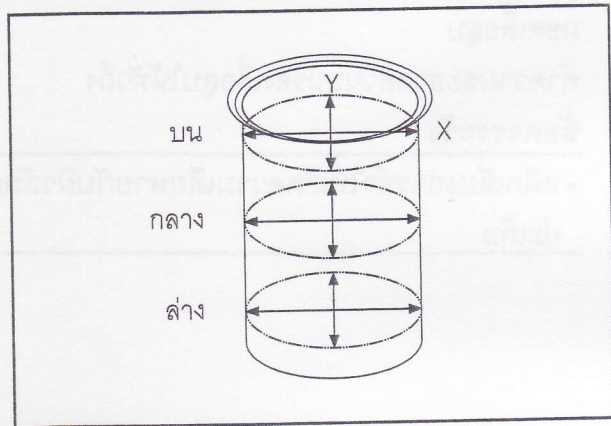
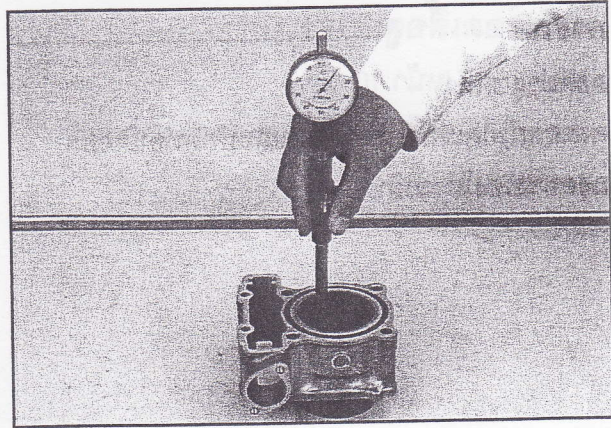
ค่าจำกัดการซ่อม : 63.55 มม. (2.502 นิ้ว)

คำนวณหาความเบี่ยงของเสื้อสูบที่แกน X และ Y ทั้ง 3 ระดับ อ่านค่าสูงสุดที่วัดได้

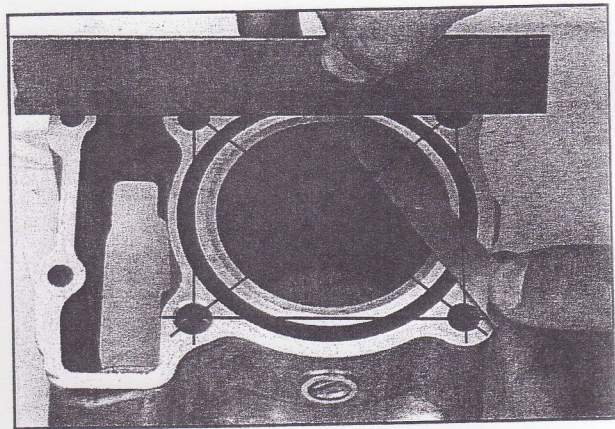
ค่าจำกัดการซ่อม : 0.10 มม. (0.004 นิ้ว)

คำนวณหาความเรียบของเสื้อสูบที่แกน X และ Y ทั้ง 3 ระดับ อ่านค่าสูงสุดที่วัดได้

ค่าจำกัดการซ่อม : 0.10 มม. (0.004 นิ้ว)



ตรวจสอบการโก่งตัวของเสื้อสูบด้วยการวางเหล็กฉาก และฟิลเลอร์เกจขวางรูของโบล์ท ดังแสดงในรูป ค่าจำกัดการซ่อม : 0.05 มม. (0.002 นิ้ว)



การถอดลูกสูบ

ข้อควรจำ

• ใช้ผ้าคลุมส่วนที่เปิดอยู่ของเรือนเครื่องยนต์เพื่อป้องกันคลีปล็อคสลักลูกสูบตกลงไปในเรือนเครื่องยนต์ ถอดคลีปล็อคสลักลูกสูบด้วยคีม

ดันสลักลูกสูบออกจากลูกสูบ แล้วถอดลูกสูบ ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของแหวนลูกสูบโดยการกดแหวนลูกสูบ แหวนลูกสูบควรเคลื่อนที่ได้ในร่องของแหวนโดยไม่ติด

