

ประกอบแผ่นบังคับเพลาลูกเบี้ยว  
ชั้นไบอลท์ 2 ตัวให้แน่น



หมุนเพลาลูกเบี้ยวทวนเข็มนาฬิกา และจัดให้ขีดเครื่องหมายของเครื่องหมาย "T" บนล้อแม่เหล็กตรงกับรอยบากของช่องดูจังหวะจุดระเบิดที่ฝาครอบเครื่องด้านซ้าย  
ต้องแน่ใจว่าลูกสูบอยู่ในตำแหน่งศูนย์ตายบนในจังหวะอัด

ประกอบเฟืองโซ่ราวลิ้นเข้ากับโซ่ราวลิ้นโดยจัดให้ขีดเครื่องหมายบนเฟืองโซ่ราวลิ้นอยู่ในแนวเดียวกันกับขอบของฝาสูบ ดังรูป  
จัดวางตำแหน่งหัวคราวให้ขีดเครื่องหมายบนเฟืองโซ่ราวลิ้นอยู่ในแนวเดียวกันกับขอบของฝาสูบ โดยไม่ต้องขยับโซ่ราวลิ้น

ประกอบเฟืองโซ่ราวลิ้นเข้ากับเพลาลูกเบี้ยว

**ข้อควรจำ**

- ต้องแน่ใจว่าขีดเครื่องหมายบนเฟืองโซ่ราวลิ้นอยู่ในแนวเดียวกับขอบของฝาสูบ ขณะที่ขีดเครื่องหมายของเครื่องหมาย "T" บนล้อแม่เหล็กตรงกับรอยบากของช่องดูจังหวะจุดระเบิดที่ฝาครอบเครื่องด้านซ้าย

ทาน้ำยาล็อคเกลียวที่เกลียวของไบอลท์ยึดเฟืองโซ่ราวลิ้นจัดให้รูไบอลท์บนเฟืองโซ่ราวลิ้นและหน้าแปลนเพลาลูกเบี้ยวตรงกัน

ประกอบไบอลท์ยึดเฟืองโซ่ราวลิ้นและชั้นให้แน่นตามอัตราการจัดขันแน่นที่กำหนด

อัตราการจัดขันแน่น : 8.8 นิวตัน-เมตร (0.9 กก.-ม., 6.5 ฟุต-ปอนด์)

