

การถอดเพลาลูกเบี้ยว

ถอดชิ้นส่วนต่อไปนี้ :

- แพร็งล่าง (หน้า 2-3)
- ฝาครอบฝาสูบ (หน้า 10-4)

ถอดฝาปิดช่องดูจังหวะจุดระเบิดและฝาปิดรูนุมเพลลา
ข้อเหวี่ยง

หมุนเพลลาข้อเหวี่ยงทวนเข็มนาฬิกา และจัดให้ขีดเครื่องหมาย
หมายของเครื่องหมาย "T" บนล้อแม่เหล็กตรงกับรอย
บากของช่องดูจังหวะจุดระเบิดบนฝาครอบเครื่องด้าน
ซ้าย

ขีดเครื่องหมายบนเฟืองโซ่ราวลิ้นทั้งสองต้องอยู่ในแนว
เดียวกันกับขอบของฝาสูบ ดังรูป

ต้องแน่ใจว่าลูกสูบอยู่ในตำแหน่งศูนย์ตายบนในจังหวะ
อัด

ถ้าลูกสูบอยู่ในตำแหน่งศูนย์ตายบนในจังหวะคายให้
หมุนเพลลาข้อเหวี่ยงทวนเข็มนาฬิกา 360° (1 รอบเต็ม)
และจัดให้ขีดเครื่องหมายของเครื่องหมาย "T" บนล้อ
แม่เหล็กตรงกับรอยบากของช่องดูจังหวะจุดระเบิดบน
ฝาครอบเครื่องด้านซ้าย

ถอดสกรูยึดตัวปรับตั้งความตึง

หมุนแกนของตัวปรับตั้งตามเข็มนาฬิกาด้วยกุญแจล็อก
แกนตัวปรับตั้งความตึง (หน้า 10-8) เพื่อที่จะทำให้ตัว
ปรับตั้งหดเข้ามา จากนั้นกดกุญแจล็อกเข้าไปให้สุด
เพื่อจะยึดตัวปรับตั้งให้อยู่ในตำแหน่งรันทที่สุดนี้

ถอดไม้ลที่ยึดเฟืองโซ่ราวลิ้น

ข้อควรจำ

- ระวังอย่าให้ไม้ลที่ยึดเฟืองโซ่ราวลิ้นตกลงไปในเรือน
เครื่องยนต์

