

6. ติดเครื่องยนต์และปรับตั้งรอบเดินเบาที่สกรูปรับรอบเดินเบา

รอบเดินเบาครั้งที่ 1 : $1,400 \pm 100$ รอบต่อนาที

7. หมุนสกรูปรับอากาศเข้าหรือออกอย่างช้าๆ เพื่อหารอบของเครื่องยนต์สูงสุด

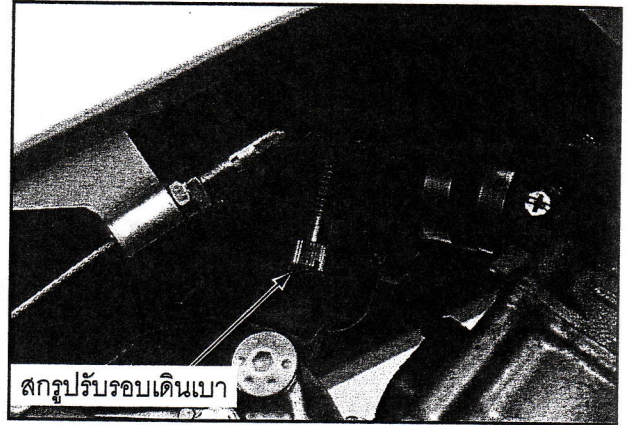
8. ค่อยๆ เร่งเครื่องประมาณ 2-3 ครั้ง จากนั้นปรับตั้งรอบเดินเบาที่สกรูปรับรอบเดินเบา

9. หมุนสกรูปรับอากาศเข้าจนกระทั่งรอบของเครื่องยนต์ลดลง 50 รอบต่อนาที

การเปิดสุดท้ายของสกรูปรับอากาศ : หมุนออก 3/4 รอบ

10. ปลดจุกปิดออกจากช่องสัญญาณจากนั้นถอดบี๊มสัญญาณ และต่อท่อสัญญาณของชุดควบคุมอากาศบำบัดไอเสีย

11. ปรับตั้งรอบเดินเบาที่สกรูปรับรอบเดินเบาอีกครั้ง
รอบเดินเบาครั้งที่ 2 : $1,400 \pm 100$ รอบต่อนาที



ระบบควบคุมอากาศบำบัดไอเสีย

การตรวจสอบระบบ

ติดเครื่องยนต์และอุ่นเครื่องยนต์จนได้อุณหภูมิทำงานปกติ ถอดถังน้ำมันเชื้อเพลิง (หน้า 5-3)

ตรวจสอบช่องไอดีระบบควบคุมอากาศบำบัดไอเสียว่าสะอาดและไม่มีเขม่าสะสม

ตรวจสอบลิ้นกันกลับ ถ้าช่องไอดีระบบควบคุมอากาศบำบัดไอเสียมีเขม่าปนเปื้อนอยู่

ปลดท่อสัญญาณชุดควบคุมอากาศบำบัดไอเสียออกจากฝาสูบ

ต่อบี๊มสัญญาณเข้ากับท่อสัญญาณชุดควบคุมอากาศบำบัดไอเสีย

ติดเครื่องยนต์และเร่งเครื่องยนต์เล็กน้อยจนแน่ใจว่าอากาศถูกดูดผ่านเข้าไปในท่อส่งอากาศ ถ้าอากาศไม่ถูกดูดเข้าไปให้ตรวจสอบท่อส่งอากาศว่ามีการอุดตันหรือไม่ ขณะที่เครื่องยนต์ทำงานจะค่อยๆ เกิดสัญญาณภายในท่อสัญญาณชุดควบคุมอากาศบำบัดไอเสีย

ตรวจสอบดูว่าท่อส่งอากาศหยุดดูดอากาศหรือไม่และสัญญาณต้องไม่รั่วออกมา

ค่าสัญญาณ : 37 kPa (280 mmHg)

ถ้าอากาศไม่ถูกนำเข้าไปหรือค่าสัญญาณไม่เป็นไปตามที่กำหนด ให้ประกอบชุดควบคุมอากาศบำบัดไอเสียชุดใหม่ ถ้าเกิดการเผาไหม้ในท่อไอเสีย (AFTER-BURN) ขณะลดความเร็วเครื่องยนต์ทั้งๆ ที่ระบบควบคุมอากาศบำบัดไอเสียทำงานปกติ ให้ตรวจสอบลิ้นตัดอากาศ

