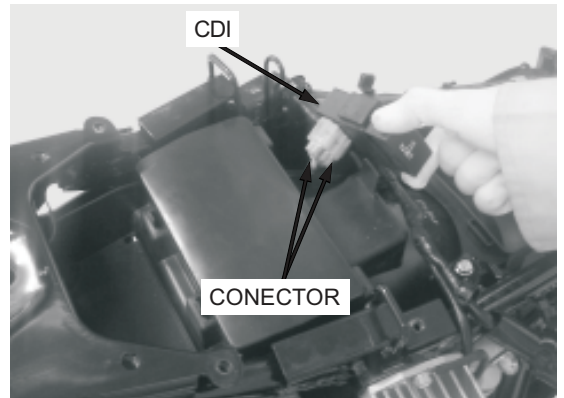


REMOCIÓN/INSTALACIÓN

- Remueva el asiento delantero y trasero (página 2-2).
- Libere el CDI del soporte con un tirante de goma.
- Desconecte los conectores 2P y 4P del CDI.
- Desmonte el CDI del tirante de goma.
- La instalación se hace en el orden inverso al de la remoción.



SENSOR TP

INSPECCIÓN

TENSIÓN DE ENTRADA

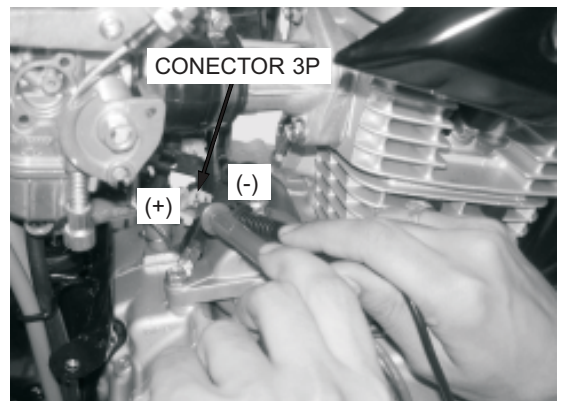
- Desmonte el carenado lateral derecho (página 2-3).
- Desconecte el conector 3P del sensor TP del carburador.
- Gire la llave de contacto a la posición "ON".
- Compruebe lo siguiente en el conector del lado del mazo de cables:

CONEXIÓN: Amarillo/Rojo (+) – Verde (-)

ESTÁNDAR: 4,75 – 5,25 V

Si la medida está fuera del especificado, compruebe lo siguiente:

- Conexión del conector 2P del CDI sueltas
- Circuito abierto en el mazo de cables



OPERACIÓN DE COMPROBACIÓN

- Remueva el asiento delantero y trasero (página 2-2).
- Conecte el conector 3P del sensor TP del carburador.
- Desconecte el conector 2P del CDI.
- Compruebe la resistencia en los terminales del conector 2P del CDI mientras funciona el puño del acelerador.

CONEXIÓN: Amarillo/Rojo – Amarillo/Azul

RESISTENCIA: 4,0 – 6,0 kΩ (20 °C/68 °F)



Item	Resistencia
Totalmente cerrado a totalmente abierto	Disminuye
Totalmente abierto a totalmente cerrado	Aumenta

Si la resistencia en el conector 2P del CDI es normal, mida la resistencia en el conector 3P del sensor TP.