

11. CÁRTER MOTOR/CIGÜEÑAL/TRANSMISIÓN

SITUACIÓN DE LOS COMPONENTES	11-0	CIGÜEÑAL	11-6
INFORMACIÓN DE SERVICIO	11-1	TRANSMISIÓN	11-8
LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	11-3	REEMPLAZO DEL COJINETE	11-14
SEPARACIÓN DEL CÁRTER MOTOR	11-4	CONJUNTO DEL CÁRTER MOTOR	11-18

INFORMACIÓN DE SERVICIO

GENERAL

- Antes de separar las dos mitades del cárter motor, deben desmontarse los componentes siguientes:
 - Culata (página 7-4)
 - Cilindro/pistón (página 8-2)
 - Bomba de aceite (página 4-2)
 - Embrague (página 9-6)
 - Varillaje del cambio (página 9-13)
 - Engranaje conducido del arranque de patada (página 9-15)
 - Arranque de patada (página 9-17)
 - Piñón conductor primario/casquillo del cigüeñal (página 9-20)
 - Rotor (página 10-4)
 - Interruptor de neutro (página 17-10)
 - Motor (página 6-2)
- Tenga cuidado de no dañar las superficies de acoplamiento del cárter motor cuando efectúe sus labores de mantenimiento.
- Limpie los conductos de engrase antes de montar las mitades del cárter motor.

Unidad: mm (in)

ESPECIFICACIONES

	ITEM	ESTÁNDAR	LIMITE DE SERVICIO	
Cigüeñal	Excentricidad	–	0,03 (0,001)	
	Holgura radial de la cabeza de la biela	0 – 0,008 (0 – 0,0003)	0,05 (0,002)	
	Holgura lateral de la cabeza de la biela	0,10 – 0,35 (0,004 – 0,014)	0,80 (0,032)	
Transmisión	D.I. del engranaje	M4	20,000 – 20,018 (0,7874 – 0,7881)	20,05 (0,789)
		M5	17,000 – 17,018 (0,6692 – 0,6699)	17,05 (0,671)
		C1	20,500 – 20,521 (0,8071 – 0,8079)	20,55 (0,809)
		C3	23,025 – 23,046 (0,9065 – 0,9073)	23,07 (0,908)
		C2	23,020 – 23,041 (0,9062 – 0,9071)	23,02 (0,906)
	D.E. del buje	C1	20,459 – 20,480 (0,8055 – 0,8063)	20,41 (0,804)
		C3	22,984 – 23,005 (0,9049 – 0,9057)	22,95 (0,904)
		C2	22,984 – 23,005 (0,9049 – 0,9057)	22,95 (0,904)
	Holgura entre el engranaje y el buje	C1	0,020 – 0,062 (0,0007 – 0,0024)	0,10 (0,004)
		C2	0,015 – 0,057 (0,0005 – 0,0022)	0,07 (0,025)
		C3	0,020 – 0,062 (0,0007 – 0,0024)	0,10 (0,004)
	D.I. del buje	C1	17,000 – 17,018 (0,6693 – 0,6700)	17,04 (0,671)
		C3	20,020 – 20,041 (0,7882 – 0,7890)	20,07 (0,790)
		C2	20,020 – 20,041 (0,7882 – 0,7890)	20,07 (0,790)
	D.E. del eje primario	en M4	M19,968 – 19,980 (0,7861 – 0,7866)	19,95 (0,669)
		en M5	M16,978 – 16,989 (0,6684 – 0,6688)	16,94 (0,667)
	D.E. de eje secundario	en C1	16,966 – 16,984 (0,6680 – 0,6687)	16,93 (0,667)
		en C3	19,978 – 19,989 (0,7868 – 0,7869)	19,93 (0,784)
		en C2	19,978 – 19,989 (0,7868 – 0,7869)	19,93 (0,784)
	Holgura entre el buje y el eje	C1	0,016 – 0,052 (0,0006 – 0,0020)	0,10 (0,004)
		C3	0,031 – 0,063 (0,0012 – 0,0024)	0,10 (0,004)
C2		0,031 – 0,063 (0,0012 – 0,0024)	0,10 (0,004)	
Horquilla de selección, eje de la horquilla	D.E. del eje de la horquilla de selección	9,986 – 9,995 (0,3931 – 0,3935)	9,93 (0,391)	
	D.I. de la horquilla de selección	10,000 – 10,018 (0,3937 – 0,3944)	10,05 (0,396)	
	Grosor de los dedos de la horquilla de selección	4,93 – 5,00 (0,194 – 0,197)	4,50 (0,177)	