

## INSPECCIÓN DEL PISTÓN/SEGMENTOS DEL PISTÓN

*Sustituya siempre los segmentos del pistón en conjunto.*

Compruebe los segmentos del pistón y sustitúyalos si están dañados.

Monte temporalmente los segmentos del pistón en suposición correcta con la marca hacia arriba.

Compruebe los segmentos del pistón haciéndolos girar suavemente. Los segmentos deben girar en sus canales sin agarres.

Empuje el segmento hasta que la superficie exterior esté casi al ras con la del pistón, y mida la holgura entre el segmento y su canal con un juego de calibre de láminas.

### LIMITE DE SERVICIO:

**Superior: 0,10 mm (0,004 in)**

**Segundo: 0,09 mm (0,004 in)**

Compruebe la existencia de grietas o de otros daños en el pistón.

Compruebe la existencia de carbonilla o desgaste excesivos en los canales de los segmentos.

Mida el D.E. del pistón en un punto a 5 mm de su parte inferior y a 90° del orificio del pasador del pistón.

**LIMITE DE SERVICIO: 52,30 mm (2,059 in)**

Calcule la holgura entre el pistón y el cilindro.

Realice la lectura máxima para determinar la holgura (D.I. del cilindro: página 8-5).

**LIMITE DE SERVICIO: 0,10 mm (0,004 in)**

Mida el D.I. del orificio del pasador del pistón.

Tome la lectura máxima para determinar el D.I..

**LIMITE DE SERVICIO: 13,03 mm (0,513 in)**

Mida el D.E. del pasador del pistón en tres puntos.

**LIMITE DE SERVICIO: 12,98 mm (0,511 in)**

Calcule la holgura entre el pistón y el pasador del pistón.

**LIMITE DE SERVICIO: 0,04 mm (0,002 in)**

Mida el D.I. del pie de la biela.

**LIMITE DE SERVICIO: 13,05 mm (0,514 in)**

Calcule la holgura entre el pie de biela y el pasador del pistón.

**LIMITE DE SERVICIO: 0,07 mm (0,003 in)**

