

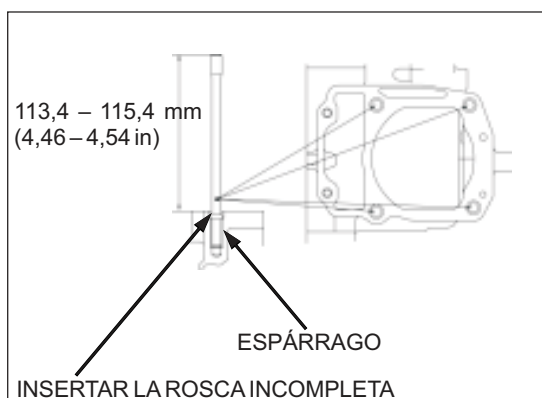
REEMPLAZO DEL ESPÁRRAGO DEL TUBO DE ESCAPE

Rosque dos tuercas en el espárrago y fije ellas juntas, a continuación, use una llave en ellas para girar el espárrago hacia fuera.

Instale nuevos espárragos en el cárter motor como se muestra.

PAR DE APRIETE: 11 N.m (1,1 kgf.m, 8 lbf.ft)

Después de montar los espárragos, compruebe que la distancia desde la cabeza del espárrago a la superficie del cárter motor se encuentra dentro de las especificaciones.



COMPROBACIÓN DEL CILINDRO

Retire las gomas de inserción y compruebe que están en buen estado; sustitúyalas si es necesario.

Compruebe la existencia de desgaste y rayas en las paredes del cilindro.

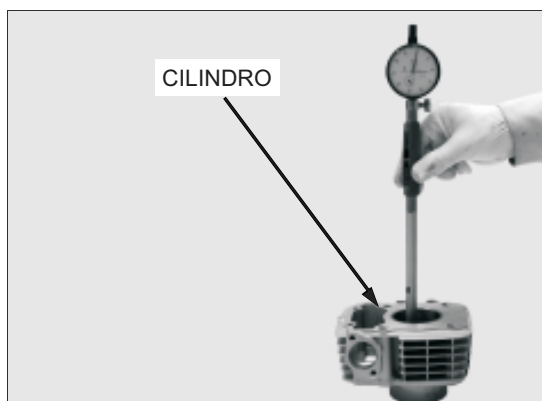


Mida y registre el D.I. del cilindro en los ejes X e Y en tres niveles.

Tome la lectura máxima para establecer el desgaste del cilindro.

LIMITE DE SERVICIO: 52,50 mm (2,067 in)

Calcule la holgura entre el pistón y el cilindro (página 8-5).



Calcule la conicidad y la falta de redondez del cilindro en tres niveles de los ejes X e Y.

Tome la máxima lectura para determinar la conicidad y la falta de redondez.

LIMITE DE SERVICIO:

Conicidad: 0,10 mm (0,004 in)

Falta de redondez: 0,10 mm (0,004 in)

Si se excede el límite de servicio, se debe rectificar el cilindro y montar un pistón sobredimensionado.

Se dispone de los pistones sobredimensionados siguientes:

0,25 mm (0,010 in)

0,50 mm (0,020 in)

0,75 mm (0,030 in)

1,00 mm (0,040 in)

Hay que rectificar el cilindro para que la holgura de un pistón sobredimensionado sea de 0,010 – 0,040 mm (0,0004 – 0,0016 in).

