

Se daña el asiento del tornillo de mezcla si el tornillo es apretado contra el asiento. Temperatura del aceite del motor como referencia: 60 - 65°C (140 - 149°F).

PROCEDIMIENTO DE RALENTÍ BAJO

Desmonte el carenado lateral izquierdo (página 2-2).

1. Gire el tornillo de mezcla en el sentido de las agujas del reloj hasta asentar suavemente, a continuación, vuelva él en acuerdo al especificado.

Este es un ajuste inicial antes del ajuste final del tornillo de mezcla.

APERTURA INICIAL: 1-3/8 vueltas hacia fuera

2. Caliente el motor hasta la temperatura normal de funcionamiento.

3. Pare el motor, conecte un tacómetro en acuerdo con las instrucciones del fabricante.

4. Desconecte el manguito de vacío de la válvula de control PAIR de la junción de vacío, y conecte una bomba de vacío.

Monte un tapón en la junción de vacío.

Aplique el vacío especificado en el manguito de vacío de la válvula de control PAIR.

Asegúrese que aire secundario no es aplicado.

VACÍO ESPECIFICADO: 66,7 kPa (500 mmHg)

5. Ponga el motor en marcha y ajuste el ralentí con el tornillo de aceleración.

6. Gire el tornillo de mezcla hacia dentro o hacia fuera despacio para obtener en ralentí más alto.

7. Acelere el motor de 2 a 3 veces despacio, a continuación, ajuste el ralentí con el tornillo de aceleración.

8. Gire el tornillo de mezcla gradualmente hasta la velocidad del motor bajar 100 min⁻¹ (rpm).

9. Gire el tornillo de mezcla en el sentido contrario a las agujas del reloj hasta la apertura final desde la posición obtenida en el paso 7.

APERTURA FINAL: 1/2 vueltas hacia fuera

10. Reajuste el ralentí con el tornillo de aceleración.

VELOCIDAD DE RALENTÍ: 1.400 ± 100 min⁻¹ (rpm)

