au dessus du bord de la jante, enlever un seul démonte-pneu et l'engager 75 à 100 mm plus loin; faire de nouveau levier pour soulever une nouvelle portion du pneu. Continuer l'opération jusqu' à ce que le pneu soit complètement sorti de la jante.

e. La chambre à air peut être extraite du pneu et l'intérieur de celuici vérifié (détérioration, objet pointu, etc...). Localiser et éliminer les causes de crevaison ou de perte d'air.

## c. Vérification

1. Vérifier la planéité du disque de frein Placer le disque sur un marbre et mesurer sa planéité à l'aide d'un comparateur. Si la différence relevée est supérieure à 0,3 mm le disque doit être remplacé. Le disque doit également être remplacé si son épaisseur et inférieure à 5,5 mm. (Fig. 13-6)

## 2. Vérifier le vrillage de la jante

Passer un axe au travers de la roue et en la faisant tourner à la main vérifier le vrillage de la jante à l'aide d'un comparateur. Si le vrillage relevé est supérieur à 2 mm la jante doit être réparée ou même changée. (Fig. 13-7)

## 3. Roulement à billes

Mesurer les déformations axiales et radiales des roulements à l'aide d'un comparateur. Si, pour un roulement les valeurs mesurée sont supérieures aux limites d'utilisation données ci-dessous, il doit être remplacé. (Fig. 13-8)

	Limite d'utilisation
Déformation axiale	0,1 mm
Déformation radiale	0,05 mm

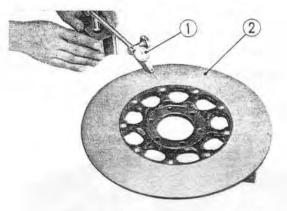


Fig. 13-6 ① Comparateur ② Disque de frein avant

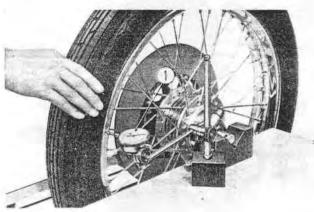


Fig. 13-7 ① Comparateur

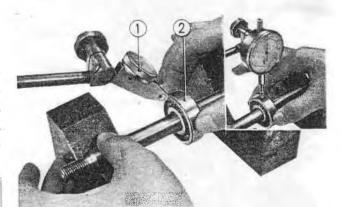


Fig. 13-8 ① Comparateur ② Roulement à billes

## d. Remontage

- 1. Remonter le pneu en procédant de la façon suivante:
- a. Utiliser une chambre à air neuve de dimension appropriée. Gonfler très légèrement et mettre en place le canon de valve.
- b. Vérifier l'état de la bande de protection de la chambre à air et s'assurer qu'elle couvre bien les têtes des rayons.
- c. Aligner le repère d'équilibrage du pneu avec le trou de passage de valve pratiqué dans la jante; mettre en place la chambre à air légèrement gonflée de façon que la valve soit face au trou.
- d. Vérifier que la chambre est correctement positionnée dans le pneu et passer la valve