

8-2 ALTERNATEUR

a. Description

L'alternateur se compose d'un enroulement de champ, d'un enroulement de stator et du rotor. L'enroulement de champ et de stator sont montés sur le carter de dynamo tandis que le rotor est monté sur le vilebrequin. (Fig. 8-4)

b. Démontage

1. Déposer le carter de dynamo et sortir, à l'aide de l'extracteur (outil référence 07011-30001), le rotor de l'alternateur (Fig. 8-5)
2. Séparer l'enroulement de stator du carter en dévissant les quatre boulons de 6 mm. (Fig. 8-6)

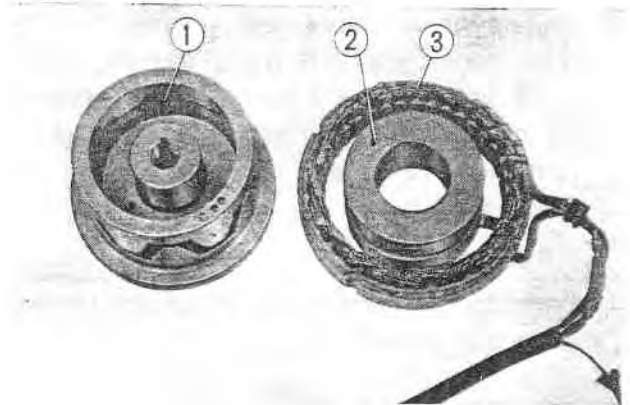


Fig. 8-4 ① Rotor
② Enroulement de champ
③ Enroulement de stator

3. Déposer l'enroulement de champ en dévissant les 3 vis le fixant au carter. (Fig. 8-7)

c. Vérification

1. Essai de continuité de l'enroulement de champ.

L'isolement et l'état du circuit de l'enroulement de champ sont vérifiés à l'aide d'un contrôleur. S'il y a continuité entre les fils et le noyau, l'enroulement est à la masse et s'il n'y a pas de continuité

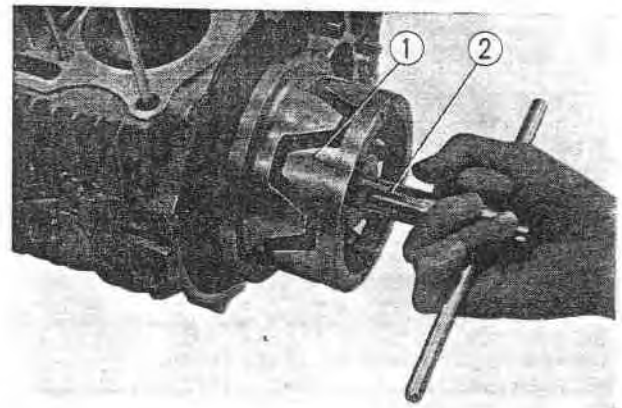


Fig. 8-5 ① Rotor d'alternateur
② Extracteur

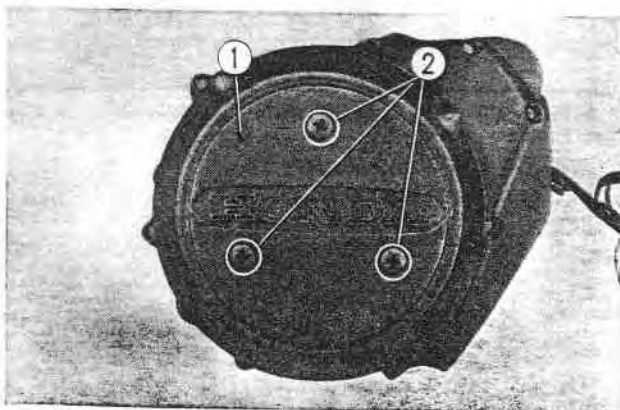


Fig. 8-7 ① Carter
② Vis fente en croix de 6 mm

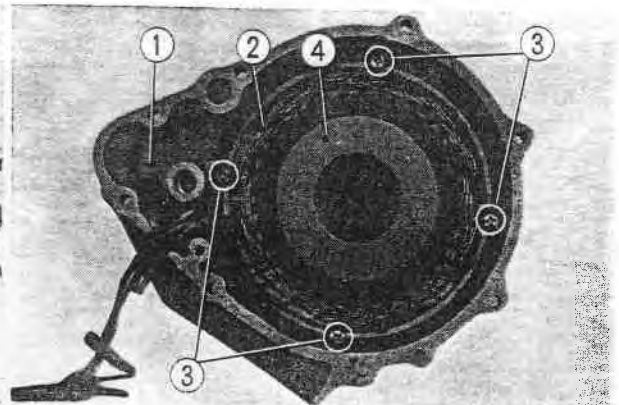


Fig. 8-6 ① Carter
② Enroulement de stator
③ Vis fente en croix de 6 mm
④ Enroulement de champ