

## 3. Capacité du condensateur

Mesurer la capacité du condensateur au moyen du contrôleur d'atelier. Si la capacité est comprise entre **0,22 et 0,26  $\mu$ F**, elle est acceptable. Se référer à la notice d'utilisation du contrôleur d'atelier pour connaître la marche suivre.

## d. Remontage

1. Monter chacun des composants sur l'embase du rupteur.
2. Mettre en place l'ensemble du rupteur avec les trois vis de fixation.
3. Monter la rondelle spéciale de l'axe du dispositif d'avance, la rondelle de 6mm et serrer l'écrou six pans de 6mm. (Fig. 7-18)
4. Brancher les fils électriques.
5. Lorsqu'il faut effectuer le réglage de l'avance à l'allumage faire à la fois le réglage de l'avance et de l'écartement des vis platinées.

## (1) Ecartement des vis platinées. (Fig. 7-19)

Avant d'effectuer le réglage de l'avance à l'allumage, contrôler les vis platinées.

Ecarter le bras avec le doigt et contrôler l'état de surface.

Si les vis platinées sont érodées, piquées ou brûlées, dresser avec une lime, puis polir avec du papier non gras pour enlever la limaille.

Tourner ensuite le vilebrequin dans le sens des aiguilles d'une montre, l'immobiliser dans la position où l'écartement des contacts est maximum et contrôler celui-ci au moyen d'un jeu de cales. L'écartement nominal est compris entre **0,3 et 0,4 mm**.

Pour régler l'écartement des contacts, desserrer la vis de blocage de l'embase de rupteur et déplacer le rupteur vers la droite ou vers la gauche pour obtenir l'écartement voulu, puis resserrer la vis de blocage. (Fig. 7-19)

## (2) Réglage de l'avance à l'allumage

Si, après avoir contrôlé l'avance à l'allumage au moyen du contrôleur d'atelier, il s'avère nécessaire d'effectuer un réglage, procéder de la façon suivante:

- a. Commencer le réglage par le contact 1,4, indiqué sur l'embase.
- b. Enlever la borne de rupteur en dévissant l'écrou de fixation et brancher une extrémité de la lampe témoin sur la borne de rupteur et accrocher la borne négative sur le carter.

Tourner lentement le vilebrequin dans le sens des aiguilles d'une montre pour aligner le repère "F" (cylindres 1,4) sur la marque de repère. A cet instant, les contacts doivent juste commencer à s'écarter pendant que la lampe témoin scintille ou s'allume.

Si l'instant d'ouverture des contacts est mal réglé, procéder de la façon suivante.

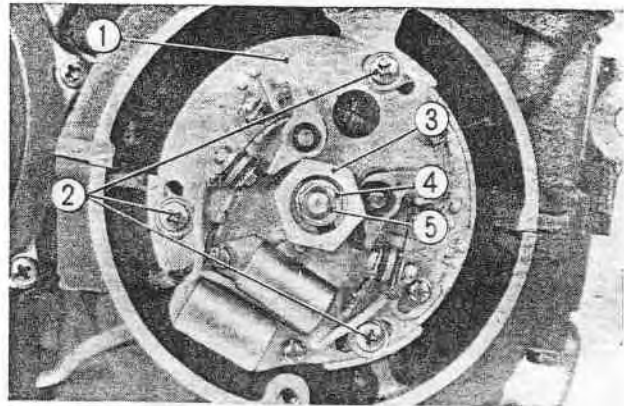


Fig. 7-18 ① Ensemble du rupteur  
② Vis de fixation du rupteur  
③ Rondelle spéciale de l'axe du dispositif d'avance  
④ Rondelle de 6mm  
⑤ Ecrou six pans de 6mm

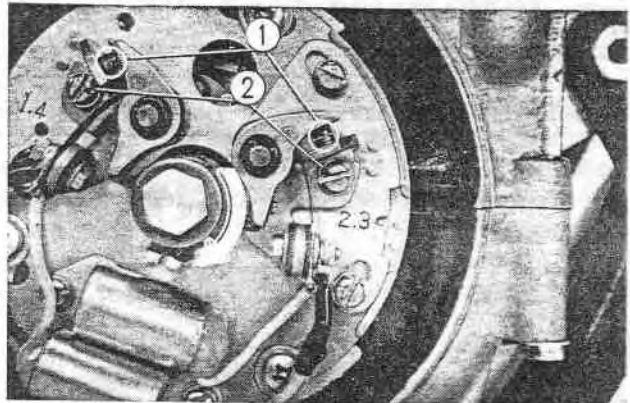


Fig. 7-19 ① Vis platinées  
② Vis de blocage de l'embase de rupteur