

dans le cylindre et terminer le remontage du cylindre.

5. Pour tous renseignements complémentaires, se référer aux pages 30 à 32.

3-6 VILEBREQUIN ET BIELLES

a. Description

Le vilebrequin forgé d'une seule pièce est porté par cinq paliers principaux.

La tête de bielle est en deux parties avec un simple palier et le pied de bielle ne comporte pas de bague.

Les paliers principaux et le palier de tête de bielle sont en alliage d'étain.

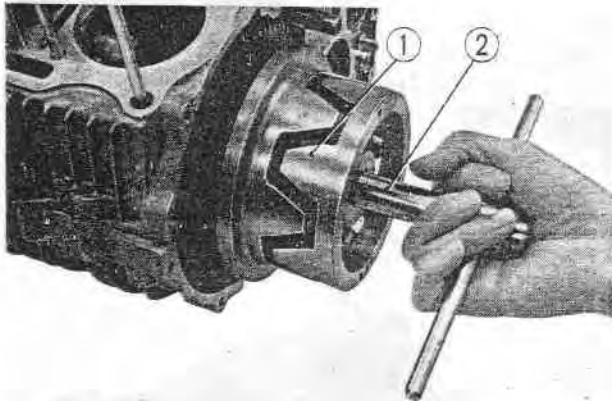


Fig. 3-68 ① Rotor d'alternateur
② Extracteur de rotor

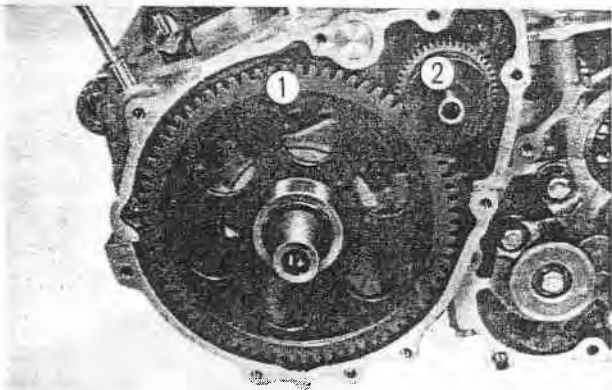


Fig. 3-69 ① Pignon d'embrayage
② Pignon réducteur du démarreur

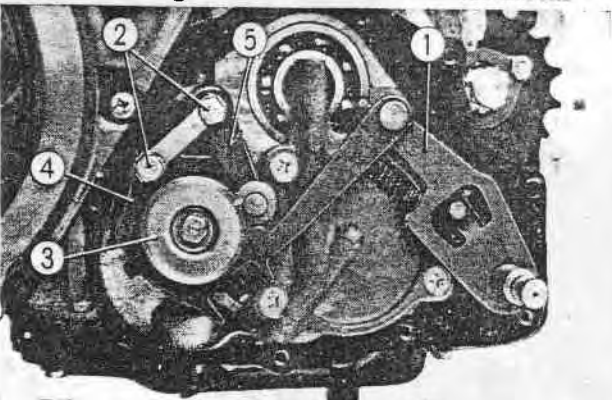


Fig. 3-70 ① Bras de sélecteur
② Boulons de 6 mm
③ Plaque latérale de sélecteur
④ Butée franche de sélecteur
⑤ Butée de tambour de sélecteur

b. Démontage

1. Enlever la culasse, le bloc cylindre et le tendeur de chaîne de distribution conformément aux instructions du paragraphe 3-3b aux pages 26 à 29.
2. Enlever le couvercle de dynamo.
3. Dévisser le boulon de fixation de l'alternateur et déposer le rotor de ce dernier à l'aide de l'extracteur (numéro de référence 07011-30001). (Fig. 3-68)
4. Déposer le pignon réducteur du démarreur et le pignon d'embrayage. (Fig. 3-69)
5. Enlever le bras de sélecteur, la plaque latérale de sélecteur, la butée de tambour de sélecteur et la butée franche de sélecteur. (Fig. 3-70)
6. Enlever le chapeau de distribution et dévisser l'écrou six pans de 6 mm, puis enlever la rondelle spéciale du dispositif d'avance. (Fig. 3-71)
7. Dévisser les trois vis de fixation du rupteur et déposer ce dernier. (Fig. 3-71)
8. Déposer le dispositif d'avance.

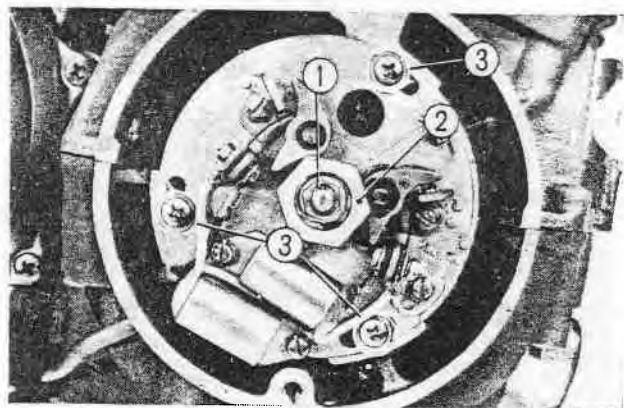


Fig. 3-71 ① Ecrou six pans de 6 mm
② Rondelle spéciale du dispositif d'avance
③ Vis de fixation du rupteur