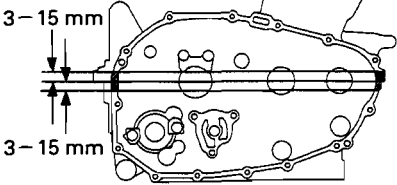
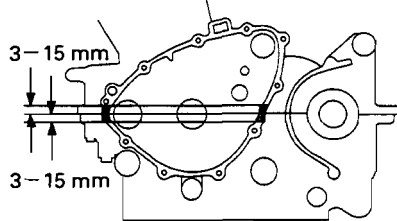
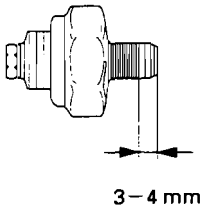
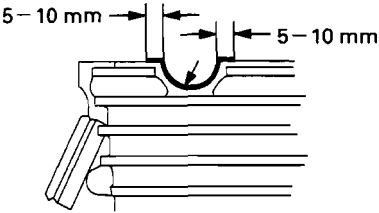


Points de graissage/étanchéité

Moteur	Emplacement	Matériau	Remarques
<p>Surface conjuguée (supérieure et inférieure) du carter moteur</p> <p>Surfaces de joint plat du couvercle de carter moteur • côté droit</p>  <p>Surfaces de joint plat du couvercle de carter moteur • côté gauche</p>  <p>Filetage du contacteur de pression d'huile</p> 	<p>Joint liquide</p>	<p>(Voir page 10-5)</p> <p>Enduire la zone comme illustrée ci-contre</p> <p>Enduire la zone comme illustrée ci-contre</p> <p>Ne pas enduire de produit d'étanchéité la tête du filetage, comme illustré ci-contre.</p>	
<p>Parties semi-circulaires de la culasse</p>  <p>Surface portante de l'oeilleton du générateur d'impulsions d'allumage</p> <p>Surface portante de passe-fil de l'alternateur</p> <p>Filetages du capteur thermique</p>	<p>Produit d'étanchéité</p>	<p>Ne pas enduire de produit d'étanchéité la tête du capteur d'étanchéité</p>	