

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

Os serviços de inspeção e reparos do cilindro e pistões podem ser executados com o motor no chassi. A lubrificação da árvore de comando é feita através de dois orifícios na carcaça do motor. Certifique-se que esses orifícios não estejam obstruídos e que os anéis de vedação e pinos-guias estejam posicionados corretamente antes de instalar o cilindro.

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Base do pistão 07958-4130000

ESPECIFICAÇÕES

ITEM		VALOR CORRETO	LIMITE DE USO	
Cilindro	Diâmetro interno	70,50 – 70,51 mm	70,60 mm	
	Excentricidade / Empenamento	—	0,10 mm	
Pistão/Anéis Pino do pistão Anéis	Diâmetro externo do pistão	70,47 - 70,49 mm	70,40 mm	
	Diâmetro do furo do pino do pistão	17,002 - 17,008 mm	17,04 mm	
	Folga entre pontas	1.º/2.º anéis	0,20 - 0,40 mm	0,60 mm
		Anel de controle de óleo (anéis laterais)	0,20 - 0,90 mm	1,10 mm
	Folga entre anel e canaleta	1.º anel	0,03 - 0,06 mm	0,10 mm
		2.º anel	0,025 - 0,055 mm	0,10 mm
	Diâmetro interno do alojamento do pino do pistão (biela)	17,016 - 17,034 mm	17,06 mm	
	Diâmetro externo do pino do pistão	16,994 - 17,000 mm	16,98 mm	
	Folga entre pino e pistão	—	0,04 mm	
Folga entre cilindro e pistão	—	0,10 mm		